弱溶剤形ポリウレタン樹脂中塗り塗料
ハイポン30ファイン中塗り

概要
「ハイポン30ファイン中塗り」は、ポリウレタン樹脂を採用することにより、上塗りとの付着性がより一層向上した、弱溶剤形ポリウレタン樹脂中塗り塗料です。

特長
1. JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料に合格しています。
2. 弱溶剤を使用しているため旧塗膜をリフティングさせたり、傷めることがほとんどありません。
3. 塗料用シンナーAで希釈でき、塗装作業性にすぐれます。
4. 鉛・クロムを含む原材料を配合しておりません（原材料情報に基づいております）。

塗料性状

<table>
<thead>
<tr>
<th>色相</th>
<th>ホワイトおよび各色</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>密度(g/cm³)(23℃)</td>
<td>1.24(ホワイト混合塗料) 1.27(ホワイト塗料液) 1.00(硬化剤)</td>
</tr>
<tr>
<td>加熱残存率(%)</td>
<td>68(ホワイト混合塗料) 68(ホワイト塗料液) 69(硬化剤)</td>
</tr>
<tr>
<td>引火点</td>
<td>塗料液 45℃ 硬化剤 45℃</td>
</tr>
<tr>
<td>化学名</td>
<td>塗料液 合成樹脂エナメル塗料 硬化剤 合成樹脂クリアー塗料</td>
</tr>
<tr>
<td>危険物区分</td>
<td>塗料液 指定可燃物・液体 硬化剤 第4類 第2石油類(非水溶性)</td>
</tr>
<tr>
<td>危険物等級</td>
<td>塗料液 A(火災厳禁) 硬化剤 III(火災厳禁)</td>
</tr>
<tr>
<td>有機溶剤区分</td>
<td>塗料液 第3種 硬化剤 第3種</td>
</tr>
<tr>
<td>有害物表示</td>
<td>塗料液 キシレン、エチルベンゼン 硬化剤 キシレン、イソシアネート</td>
</tr>
</tbody>
</table>

塗装仕様例

<table>
<thead>
<tr>
<th>塗装工程</th>
<th>一般塗料名</th>
<th>製品名</th>
<th>使用量(kg/㎡/回)</th>
<th>塗り回数</th>
<th>塗り重ね乾燥時間(23℃)</th>
<th>シンナー名(希釈率)</th>
<th>標準厚膜(μm/回)</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>素地調整</td>
<td>発錆防止にはISO 8501-3まで、活膜部についてはコーティング・油脂・各種塗料などの付着物をベンダーがけなどの方法で、除去清掃してください。</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>下塗り</td>
<td>弱溶剤形変性エポキシ樹脂下塗り塗料</td>
<td>ハイポン20ファイン</td>
<td>0.20 (はけ・ローラー)</td>
<td>1〜2</td>
<td>16時間以上 10日以内</td>
<td>塗料用シンナーA(0〜10%)</td>
<td>50</td>
</tr>
<tr>
<td>中塗り</td>
<td>弱溶剤形ポリウレタン樹脂中塗り塗料</td>
<td>ハイポン30ファイン中塗りU</td>
<td>0.14 (はけ・ローラー)</td>
<td>1</td>
<td>3時間以上 10日以内</td>
<td>塗料用シンナーA(0〜10%)</td>
<td>30</td>
</tr>
<tr>
<td>上塗り</td>
<td>弱溶剤形ポリウレタン樹脂上塗り塗料</td>
<td>ハイポン50ファイン</td>
<td>0.12 (はけ・ローラー)</td>
<td>1</td>
<td>...</td>
<td>塗料用シンナーA(0〜10%)</td>
<td>30</td>
</tr>
</tbody>
</table>

注）上記の各数値はすべて標準のものです。施工方法・施工条件により、おおよそ多少の幅を生することがあります。

用途
旧塗膜適性と防食性が要求される個所の中塗りに最適です。

容量
16kgセット(塗料液:硬化剤=14.4kg:1.6kg)
4kgセット(塗料液:硬化剤=3.6kg:0.4kg)
# ハイポン30ファイン中塗リ

## 使用方法

### 下地調整
被塗面に付着したダスト・海塩粒子・水分・油その他の異質物質を清掃し、清浄に保ってください。

### 混合
2液形のため「塗料液／硬化剤=9／1（重量比）」の混合比により混合し、十分かくはんしてください。

### ポットライフ
6時間（23℃）

### シンナー
塗料用シンナーAまたは塗料用シンナーSA

<table>
<thead>
<tr>
<th>塗装方法</th>
<th>はけ又はローラー塗り</th>
<th>エアレススプレー塗り</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>希釈率</td>
<td>0～10%</td>
<td>0～5%</td>
</tr>
<tr>
<td>使用量</td>
<td>0.14kg/m²/回</td>
<td>0.17kg/m²/回</td>
</tr>
<tr>
<td>膜厚（ドライ）</td>
<td>30μm</td>
<td>30μm</td>
</tr>
<tr>
<td>膜厚（ウエット）</td>
<td>70μm</td>
<td>70μm</td>
</tr>
</tbody>
</table>

* 記載の各数値は、標準的な数値で、被塗料の形状・裏地の状態・気象条件・希釈剤および遮蔽機器・遮蔽方法により増減します。

### エアレス条件
一次圧0.4～0.5MPa
二次圧12～15MPa
チップNo.163～615、615〜など

<table>
<thead>
<tr>
<th>乾燥時間</th>
<th>5℃</th>
<th>23℃</th>
<th>30℃</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>指触乾燥</td>
<td>2時間</td>
<td>1時間</td>
<td>30分</td>
</tr>
<tr>
<td>半硬乾燥</td>
<td>3時間</td>
<td>1時間</td>
<td>1時間</td>
</tr>
<tr>
<td>塗り重ね乾燥</td>
<td>16時間以上10日以内</td>
<td>3時間以上10日以内</td>
<td>3時間以上10日以内</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### 使用上のご注意

1. 下地の気乾は、上地の気乾の状態をよくご確認ください。上地の気乾は、仕上がりの仕上がりの仕上がりに影響を及ぼすこともあります。
2. 希釈剤は適量で、必要な量を塗装してください。
3. 裏地の形状、気乾状態、塗装条件により乾燥時間などが変動する場合があります。
4. 着色剤、加湿剤等の添加を行う場合、塗装前の確認を必要とします。
5. 使用環境を調整してください。
6. 清掃などの作業を行わないでください。
7. 希釈剤の加湿剤、着色剤、濃縮液の使用は必要としないです。
8. 裏地の形状、気乾状態、塗装条件により乾燥時間などが変動する場合があります。
9. 使用前の確認を必要とします。
10. 着色剤、加湿剤等の添加を行う場合、塗装前の確認を必要とします。

### 安全衛生上の注意事項
（ハイポン30ファイン中塗りホワイト塗料）

1. 塗装作業は、密閉された場所で行ってください。
2. 塗装作業中に、顔面の保護、耳の保護、白内障の防止を心がけてください。
3. 塗装作業中は、室内の換気をよく行なってください。
4. 塗装作業中に、顔面の保護、耳の保護、白内障の防止を心がけてください。
5. 塗装作業中は、室内の換気をよく行なってください。
6. 塗装作業中は、室内の換気をよく行なってください。
7. 塗装作業中は、室内の換気をよく行なってください。

### 危険物質情報

<table>
<thead>
<tr>
<th>危険物質名</th>
<th>用途</th>
<th>危険性</th>
<th>注意事項</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>本体塗料</td>
<td>固形化あるいは粉化剤/硬度剤/着色剤</td>
<td>一般物質</td>
<td>安全管理の対象外が生じる</td>
</tr>
</tbody>
</table>