

橋梁塗装ガイドブックVol.5



NIPPE
PROTECTIVE
COATINGS

阪神高速道路株式会社（HDK）



使用塗料一覧	2
1 新設塗装系	
外面用塗装系	3
内面用塗装系	3
鋼床版上面の塗装系	4
添接板の塗装系	4
外面の継手部（A-7高力ボルト結合部）の塗装系	4～5
外面の継手部（A-7溶接接合部）の塗装系	5
内面の継手部（C-2の現地接合部）の塗装系	6
鋼床版上面の現場溶接部（Eの現場溶接部）の塗装系	6
支承部への塗装系	6
亜鉛めっき面用塗装系	7
硬質塩化ビニル排水管の塗装系	7
2 塗り替え塗装系	
一般部（外面）の塗装系	8
一般部（外面）増し塗りの塗装系	8
漏水部、孔食部の補強塗りの塗装系	9
重防食 一般外面、鋼桁端部、コンクリート耐震補強鋼板及び床板補強鋼板の塗装系	10
箱桁内面及び橋脚内面の塗装系	11
内面ボルト結合部・支承部	11
高力ボルト結合部・支承部	11
ボルト結合部および支承部	12
高力ボルト結合部・支承部	12
ボルト結合部・支承部	12
溶融亜鉛めっき面の塗装系	13
排水管（硬質塩化ビニル管）の塗装系	13
3 床板補強・耐震補強の塗装系	
RC橋脚の鋼板巻立て耐震補強鋼板（外面）の塗装系	14
RC橋脚の鋼板巻立て耐震補強鋼板（土中）の塗装系	14
RC橋脚の鋼板巻立て耐震補強鋼板（内面）の塗装系	14
RC床版の鋼板接着補強鋼板（外面）の塗装系	15
RC床版の鋼板接着補強鋼板（内面）の塗装系	15

HDK（阪神高速道路株式会社）規格

一 般 名 称	日 本 ペ イ ン ト 該 当 品	規 格 番 号	検 査 日 数
無機ジंकクリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	HDK P-01	14
有機ジंकクリッチペイント	ニッペジンキー8000HB	HDK P-03	22
	ニッペジンキー8000ファインHB		
エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20P-HB	HDK P-04A、B	45
	ハイボン20ミストコート用下塗		
変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタールNB-20F	HDK P-10A、B	22
亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20ZNI（新）	HDK P-12	22
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン20NS-K 一般用	HDK P-14A、B	22
	ハイボン20NS-K 低温用		
変性エポキシ樹脂塗料下塗 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20デクロ	HDK P-15A、B	45
	ハイボン20デクロW		
	ハイボン20ファイン		
無機ジंकクリッチペイント	ニッペジンキー1000QC-H	HDK P-16	22
	ニッペジンキー1000GU		
ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン100中塗K	HDK P-17 中塗	23
	デュフロン100ファイン中塗		
	デュフロン100ファイン中塗U		
ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100フレッシュ	HDK P-17 上塗	34
	デュフロン100フレッシュⅡ		
	デュフロン100ファイン		
	デュフロン100ニューファイン		
超厚膜形エポキシ樹脂塗料 弱溶剤形超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン90モイスタックA	HDK P-18	22
	ハイボン90ファイン		

注）検査日数は、実際の検査日数に数日の余裕を持たせた日数を記載しています。

<共通注意事項>

注1) 塗装作業は、「阪神高速道路株式会社 塗装設計施工基準」に従って行なうこと。

2) 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照すること。

3) 塗料の安全に関する内容は、安全データシート（SDS）を参照すること。

塗装区分：外面用塗装系

塗装系記号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
A-7	製 鋼	一 次 素地調整	G-a (原板プラスト法)			4 時間以内	
	工 場	前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	6 ヶ月以内 (15)
	橋 梁 製 作 工 場	二 次 素地調整	G-b (製品プラスト法)			4 時間以内	
		第1層	HDK P-16	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※	600 (スプレー)	2 日～6 ヶ月 75
		第2層 (ミストコート)	HDK P-04	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20ミストコート用下塗	160 (スプレー)	1 日～10 日 —
		第3層	HDK P-04	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20P-HB	540 (スプレー)	1 日～10 日 120
		第4層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170 (スプレー)	1 日～10 日 30
		第5層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	140 (スプレー)	— 25

注1) プライマーとミストコートの膜厚は、総合膜厚に加えない。

2) 無機ジंकリッチペイントの次層の塗り重ねまでの塗装間隔を6 ヶ月以内としたが、その期間に発生する無機ジंकリッチペイント面の白さびや飛来塩分など、付着性を阻害する付着物は除去しなければならない。

3) ミストコートは、エポキシ樹脂塗料下塗をシンナー希釈（30～60%程度）したものを用いる。

4) 添接板に接する母材側当たり面に無機ジंकリッチペイントを75μm塗装する。

※ 第1層には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：内面用塗装系

塗装系記号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
C-2	製 鋼	一 次 素地調整	G-a (原板プラスト法)			4 時間以内	
	工 場	前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	6 ヶ月以内 (15)
	橋 梁 製 作 工 場	二 次 素地調整	G-d (パワーツール法)			4 時間以内	
		第1層	HDK P-10	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	410 (スプレー)	1 日～10 日 120
		第2層	HDK P-10	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	410 (スプレー)	— 120

注1) プライマーの膜厚は総合膜厚に加えない。

2) 添接板に接する母材側当たり面は、無機ジंकリッチペイントを75μm塗装する。

塗装区分：鋼床版上面の塗装系

塗装系記号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
E	製 鋼	一 次 素地調整	G-a (原板ブラスト法)			4 時間以内	
	工 場	前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	6 ヶ月以内 (15)
	橋 梁 製 作	二 次 素地調整	G-b (製品ブラスト法)			4 時間以内	
	工 場	第 1 層	HDK P-16	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※	500 (スプレー)	— 50

注) 添接板に接する母材側当たり面は、無機ジंकリッチペイントを 50μm 塗装する。

※ 第 1 層には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：添接板の塗装系

塗装系記号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
T-1	製 鋼	素地調整	G-a (原板ブラスト法)			4 時間以内	
	工 場	前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	6 ヶ月以内 (15)
	橋 梁 製 作	素地調整	G-b (製品ブラスト法)			4 時間以内	
	工 場	第 1 層	HDK P-16	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※	600 (スプレー)	— 75

※ 第 1 層には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：外面の継手部（A-7高力ボルト結合部）の塗装系

塗装系記号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
F-11	製作工場 又は 現 場	素地調整	G-e (パワーツール法)			4 時間以内	
		第 1 層 (ミストコート)	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	130 (は け)	1 日～10 日 —
		第 2 層	HDK P-18	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 モイスタック A	500 (は け)	1 日～10 日 150
		第 3 層	HDK P-18	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 モイスタック A	500 (は け)	1 日～10 日 150
		第 4 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140 (は け)	1 日～10 日 30
		第 5 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	120 (は け)	— 25

注) F-11 塗装系の超厚膜形エポキシ樹脂塗料は 150μm の厚膜をはけ塗りで施工するので、一般部に比較してはけ目が残るなど仕上がり外観が劣るが、防錆性重視の観点から許容するものとする。

塗装区分：外面の継手部（A-7高力ボルト結合部）の塗装系

塗装系 記 号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
F-11-2	製作工場 又は 現 場	素地調整	G-e（パワーツール法）				4 時間以内	
		第 1 層 (ミストコート)	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	160（スプレー）	1 日～10 日	—
		第 2 層	HDK P-18	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 モイスタック A	1100（スプレー）	1 日～10 日	300
		第 3 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170（スプレー）	1 日～10 日	30
		第 4 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	140（スプレー）	—	25

注）現場継手部は、F-11、F-12 塗装系（はけ塗り）、大ブロック等の工場継手部は、F-11-2、F-12-2 塗装系（スプレー塗り）を基本とするが、飛散防止養生の関係から不都合が想定される場合は何れを選択しても良い。

塗装区分：外面の継手部（A-7溶接接合部）の塗装系

塗装系 記 号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
F-12	現 場	素地調整	G-e（パワーツール法）				4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300（は け）	1 日～10 日	75
		第 2 層	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300（は け）	1 日～10 日	
		第 3 層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200（は け）	1 日～10 日	60
		第 4 層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200（は け）	1 日～10 日	60
		第 5 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140（は け）	1 日～10 日	30
		第 6 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	120（は け）	－	25
F-12-2	現 場	素地調整	G-e（パワーツール法）				4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	600（スプレー）	1 日～10 日	75
		第 2 層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	240（スプレー）	1 日～10 日	60
		第 3 層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	240（スプレー）	1 日～10 日	60
		第 4 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170（スプレー）	1 日～10 日	30
		第 5 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	140（スプレー）	－	25

注）現場継手部は、F-11、F-12 塗装系（はけ塗り）、大ブロック等の工場継手部は、F-11-2、F-12-2 塗装系（スプレー塗り）を基本とするが、飛散防止養生の関係から不都合が想定される場合は何れを選択しても良い。

塗装区分：内面の継手部（C-2の現地接合部）の塗装系

塗装系記 号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
F-5	製作工場 及び 現 場	素地調整	G-e（パワーツール法）				4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-14	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K	300（は け）	2 日～10 日	120
		第 2 層	HDK P-14	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K	300（は け）	－	120

塗装区分：鋼床版上面の現場溶接部（Eの現場溶接部）の塗装系

塗装系記 号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
F-6	製作工場 及び 現 場	素地調整	G-e（パワーツール法）				4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240（は け）	1 日～1 ヲ月	30
		第 2 層	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240（は け）	－	30

注）高力ボルト継手部の場合、ボルト頭及び添接板の損傷部に適用する。

塗装区分：支承部への塗装系

塗装系記 号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
S-4	製 工 場	素地調整	G-b（製品ブラスト法）				4 時間以内	—
		第 1 層	HDK P-16	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU ※	600（スプレー）	2 日～6 ヲ月	75
		第 2 層 (ミストコート)	HDK P-04	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20ミストコート用下塗	160（スプレー）	1 日～10 日	—
		第 3 層	HDK P-04	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20P-HB	540（スプレー）	1 日～10 日	120
		第 4 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170（スプレー）	1 日～10 日	30
		第 5 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	140（スプレー）	—	25
S-5	現 場 装 塗	素地調整	G-e（パワーツール法）				4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300（は け）	1 日～10 日	75
		第 2 層	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300（は け）	1 日～10 日	
		第 3 層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200（は け）	1 日～10 日	60
		第 4 層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200（は け）	1 日～10 日	60
		第 5 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140（は け）	1 日～10 日	30
		第 6 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	120（は け）	—	25

注 1）工場での塗装方法は、スプレー塗りを標準とするが、標準膜厚を確保できる場合には塗り回数を増して、はけ塗りを行なってもよい。

2）取り付け後の現場塗装において、ベースプレートの溶接部や、アンカーボルトなどの塗装系は S-5 塗装系の現場塗装を適用する。

※ 第1層には無機ジンクリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：亜鉛めっき面用塗装系

塗装系 記 号	工 程		規 格		塗 料 名		日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
Z-3	工 場	素地調整	G-yy（スィープブラスト法）						4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-12	亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20ZNⅡ（新）	200（スプレー）	1 日～10 日	40		
		第 2 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170（スプレー）	1 日～10 日	30		
		第 3 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	140（スプレー）	－	25		
Z-4	現 場	素地調整	G-i（パワーツール法）						4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-12	亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20ZNⅡ（新）	160（は け）	1 日～10 日	40		
		第 2 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140（は け）	1 日～10 日	30		
		第 3 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	120（は け）	－	25		

塗装区分：硬質塩化ビニル排水管の塗装系

塗装系記号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
V-2	現 場	素地調整	G-j … パワーツール法				4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1 日～10 日	30
		第 2 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100ニューファイン※2	120 (は け)	－	25

注) 大ブロック架設工法など、工場で排水パイプが桁に取り付けられる場合は、工場で塗装するものとする。

※1 第1層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第2層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：一般部（外面）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
a-4	現場	素地調整	G-e … パワーツール法			4 時間以内	—
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1 日～10 日 (60)
		第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日 60
		第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日 60
		第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1 日～10 日 30
		第4層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	120 (は け)	— 25
a-4-2	現場	素地調整	G-e … パワーツール法			4 時間以内	—
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1 日～10 日 (60)
		第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日 60
		第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日 60
		第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1 日～10 日 30
		第4層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	140 (スプレー)	— 25

※1 第3層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第4層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：一般部（外面）増し塗りの塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
a-4 (増し塗り)	現場	素地調整	G-e … パワーツール法			4 時間以内	—
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1 日～10 日 (60)
		第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日 60
		増塗り第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日 60
		第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日 60
		第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1 日～10 日 30
		第4層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	120 (は け)	— 25
a-4-2 (増し塗り)	現場	素地調整	G-e … パワーツール法			4 時間以内	—
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1 日～10 日 (60)
		第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日 60
		増塗り第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日 60
		第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日 60
		第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1 日～10 日 30
		第4層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	140 (スプレー)	— 25

※1 第3層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第4層に弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：漏水部、孔食部の補強塗りの塗装系

塗装系 記 号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
a-4 (補強塗り)	現 場	素地調整	G-e … パワーツール法			4 時間以内	—
		(補修塗)	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1 日～10 日 (60)
		第 1 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日 60
		補 強 第 1 層	HDK P-18	弱溶剤形超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 ファイン	500 (は け)	1 日～10 日 150
		補 強 第 2 層	HDK P-18	弱溶剤形超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 ファイン	500 (は け)	1 日～10 日 150
		第 2 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日 60
		第 3 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1 日～10 日 30
		第 4 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	120 (は け)	— 25
a-4-2 (補強塗り)	現 場	素地調整	G-e … パワーツール法			4 時間以内	—
		(補修塗)	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1 日～10 日 (60)
		第 1 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日 60
		補 強 第 1 層	HDK P-18	弱溶剤形超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 ファイン	500 (は け)	1 日～10 日 150
		補 強 第 2 層	HDK P-18	弱溶剤形超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 ファイン	500 (は け)	1 日～10 日 150
		第 2 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日 60
		第 3 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1 日～10 日 30
		第 4 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	140 (スプレー)	— 25

※1 第3層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第4層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：重防食 一般外面、鋼桁端部、コンクリート耐震補強鋼板及び床板補強鋼板の塗装系

塗装系 記 号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
a-5	現 場	素地調整	G-xx … ブラスト法 (ISO-Sa2 1/2, SPSS-Sd2)				4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	600 (スプレー)	1 日～10 日	75
		第 2 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60
		第 3 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60
		第 4 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1 日～10 日	30
		第 5 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	140 (スプレー)	－	25

※1 第4層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第5層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：重防食 一般外面、鋼桁端部、コンクリート耐震補強鋼板及び床板補強鋼板の塗装系

塗装系記 号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡ / 回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/ 回
a-6	現 場	素地調整	G-e … パワーツール法				4 時間以内	
		補修塗	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	(300) (は け)	1 日～10 日	(35)
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1 日～10 日	(60)
		第 1 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60
		第 2 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1 日～10 日	30
		第 3 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	120 (は け)	－	25
a-6-2	現 場	素地調整	G-e … パワーツール法				4 時間以内	
		補修塗	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	(300) (は け)	1 日～10 日	(35)
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1 日～10 日	(60)
		第 1 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60
		第 2 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1 日～10 日	30
		第 3 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	140 (スプレー)	－	25

※1 第2層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第3層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：箱桁内面及び橋脚内面の塗装系

塗装系 記 号	工 程		規 格		塗 料 名		日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
c-2	現 場	素地調整	G-e … パワーツール法						4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-14	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K※	300 (は け)	2 日～10 日	120		
		第 2 層	HDK P-14	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K※	300 (は け)	—	120		

※施工時の温度が15～30℃で継続する場合は一般用、5～20℃以内で継続する場合は低温用を使用すること。

塗装区分：内面ボルト接合部・支承部の塗装系

塗装系 記 号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
f-5	現 場	素地調整	G-e … パワーツール法				4 時間以内	
		補修塗	HDK P-14	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K※	(200) (は け)	2日～10日	(60)
		第 1 層	HDK P-14	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K※	300 (は け)	2日～10日	120
		第 2 層	HDK P-14	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K※	300 (は け)	－	120

※施工時の温度が15～30℃で継続する場合は一般用、5～20℃以内で継続する場合は低温用を使用すること。

塗装区分：高力ボルト接合部・支承部の塗装系

塗装系記号	工 程	規 格	塗 料 名		日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
f-6	現 場	素地調整	G-e … パワーツール法				4 時間以内	
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1 日～10 日	(60)
		第 1 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60
		第 2 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60
		第 3 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60
		第 4 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60
		第 5 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※ ¹	140 (は け)	1 日～10 日	30
		第 6 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※ ²	120 (は け)	—	25
f-6-2	現 場	素地調整	G-e … パワーツール法				4 時間以内	
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1 日～10 日	(60)
		第 1 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60
		第 2 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60
		第 3 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60
		第 4 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60
		第 5 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※ ¹	170 (スプレー)	1 日～10 日	30
		第 6 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※ ²	140 (スプレー)	—	25

注) f-6-2、塗装系のスプレー施工では、ボルト、ナット部、端部などの膜厚が付き難い部位は、予め各工程の塗料で、はけにて先行塗装を行い膜厚の確保に備えることとする。なお、スプレー施工機械の操作が困難な狭隘部では、はけを用いて施工しても良い。

※¹ 第5層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※² 第6層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：ボルト接合部および支承部の塗装系

塗装系 記 号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
f-9	工 場	素地調整	G-xx … プラスト法 (ISO-Sa2 1/2, SPSS-Sd2)				4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000ファインHB	600 (スプレー)	1 日～10 日	75
		第 2 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60
		第 3 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60
		第 4 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60
		第 5 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60
		第 6 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1 日～10 日	30
		第 7 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	140 (スプレー)	－	25

注) スプレー施工では、ボルト、ナット部、端部などの膜厚がつき難い部位は、予め各工程の塗料で、はけにて先行塗装を行い膜厚の確保に備えることとする。なお、スプレー施工機械の操作が困難な狭隘部では、はけを用いて施工しても良い。

※1 第6層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第7層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：高力ボルト接合部・支承部の塗装系

塗装系 記 号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
f-10	現 場	素地調整	G-e … パワーツール法				4 時間以内	
		補修塗	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000ファインHB	(300) (は け)	1 日～10 日	(35)
		補修塗	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000ファインHB	(300) (は け)	1 日～10 日	(35)
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1 日～10 日	(60)
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1 日～10 日	(60)
		第 1 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60
		第 2 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60
		第 3 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1 日～10 日	30
		第 4 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	120 (は け)	—	25

※1 第3層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第4層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：ボルト接合部・支承部の塗装系

塗装系 記 号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
f-10-2	現 場	素地調整	G-e … パワーツール法				4 時間以内	
		補修塗	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000ファインHB	(300) (は け)	1 日～10 日	(35)
		補修塗	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000ファインHB	(300) (は け)	1 日～10 日	(35)
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1 日～10 日	(60)
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1 日～10 日	(60)
		第 1 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60
		第 2 層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60
		第 3 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1 日～10 日	30
		第 4 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	140 (スプレー)	－	25

注) f-6-2、f-10-2 塗装系のスプレー施工では、ボルト、ナット部、端部などの膜厚がつき難い部位は、予め各工程の塗料で、はけにて先行塗装を行い膜厚の確保に備えることとする。なお、スプレー施工機械の操作が困難な狭隘部では、はけを用いて施工しても良い。

※1 第3層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第4層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：溶融亜鉛めっき面の塗装系

塗装系 記 号	工 程		規 格		塗 料 名		日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
z-2	現 場	素地調整	G-e … パワーツール法						4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-12	亜鉛めっき面前処理用エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20ZNIⅡ (新)	200 (は け)	1 日～10 日	50		
		第 2 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1 日～10 日	30		
		第 3 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	120 (は け)	－	25		

※1 第2層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第3層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：排水管（硬質塩化ビニル管）の塗装系

塗装系記 号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
v-2	現 場	素地調整	G-j … パワーツール法				4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1 日～10 日	30
		第 2 層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	120 (は け)	－	25

注) 大ブロック架設工法など、工場で排水パイプが桁に取り付けられる場合は工場で塗装するものとする。

※1 第1層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第2層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

3 床板補強・耐震補強の塗装系 阪神高速道路株式会社

塗装区分：RC 橋脚の鋼板巻立て耐震補強鋼板（外面）の塗装系

塗装系 記 号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
R-1	工 場	素地調整	G-a（原板ブラスト法）			4 時間以内	
		前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160（スプレー）	2 日～6 ヶ月（15）
	現 場	素地調整	G-d（パワーツール法）			4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-03	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300（は け）	1 日～10 日
		第 2 層	HDK P-03	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300（は け）	1 日～10 日
		下塗り 第 3 層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200（は け）	1 日～10 日
		下塗り 第 4 層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200（は け）	1 日～10 日
		第 5 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140（は け）	1 日～10 日
		第 6 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII	120（は け）	—

塗装区分：RC 橋脚の鋼板巻立て耐震補強鋼板（土中）の塗装系

塗装系 記 号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
R-2	工 場	素地調整	G-a（原板ブラスト法）			4 時間以内	
		前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160（スプレー）	2 日～6 ヶ月（15）
	現 場	素地調整	G-d（パワーツール法）			4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-03	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300（は け）	1 日～10 日
		第 2 層	HDK P-03	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300（は け）	1 日～10 日
		第 3 層	日本ペイント規格	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 モイスタックP	1520（はけ、へら ローラー）	1 日～10 日
		第 4 層	日本ペイント規格	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 モイスタックP	1520（はけ、へら ローラー）	1 日～10 日
		第 5 層	日本ペイント規格	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 モイスタックP	1520（はけ、へら ローラー）	—
							800

塗装区分：RC橋脚の鋼板巻立て耐震補強鋼板（内面）の塗装系

塗装系 記 号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
R-3	工 場	素地調整	G-a（原板ブラスト法）			4 時間以内	
		前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160（スプレー）	2 日～6 ヶ月（15）
		素地調整	G-b（製品ブラスト法）			4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-16	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※	600（スプレー）	—

※ 第 1 層には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：RC 床版の鋼板接着補強鋼板（外面）の塗装系

塗装系記号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
R-4	工 場	素地調整	G-a (原板プラスト法)			4 時間以内	
		前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	6 ヶ月以内 (15)
		素地調整	G-b (製品プラスト法)			4 時間以内	
		第 1 層	HDK P-16	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※	600 (スプレー)	2 日～6 ヶ月 75
	現 場	素地調整	G-e (パワーツール法)			4 時間以内	
		第 2 層 (ミストコート)	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	130 (は け)	1 日～10 日 —
		第 3 層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200 (は け)	1 日～10 日 60
		第 4 層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200 (は け)	1 日～10 日 60
		第 5 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140 (は け)	1 日～10 日 30
		第 6 層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	120 (は け)	— 25

※ 第 1 層には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：RC 床版の鋼板接着補強鋼板（内面）の塗装系

塗装系記号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
R-5	工 場	素地調整	G-a (原板プラスト法)			4 時間以内	
		プライマー	JIS K 5633 2 種	長ばく形エッチングプライマー	ビニレックス 120 アクチブプライマー-Eコ	130 (スプレー)	— (15)