

橋梁塗装ガイドブックVol.5



NIPPE
PROTECTIVE
COATINGS

首都高速道路株式会社 (SDK)

首都高速道路株式会社



使用塗料一覧	2
1 新設塗装系	
一般外面	3
一般内面	3
一般外面（現場溶接継手部）	4
一般内面（現場溶接継手部）	4
一般外面（高力ボルト継手部：添接板非接触面および周辺部）	5
一般内面（高力ボルト継手部：添接板非接触面および周辺部）	6
一般内外面（高力ボルト継手部：添接板と母材の接触面）	7
桁端部および狭隘部など塗装困難部	7
鋼床版上面	7
桁端部および狭隘部など塗装困難部（現場溶接継手部）	8
桁端部および狭隘部など塗装困難部（高力ボルト継手部：添接板非接触面および周辺部）	9
鋼床版上面（現場溶接継手部）	10
鋼床版上面（高力ボルト継手部：添接板非接触面）	10
2 塗り替え塗装系	
【平滑部】鋼材腐食部 塗膜除去部	11
【裏面吸音板等内平滑部】桁端部	11
【平滑部】塗色更新部	12
【狭隘部、高力ボルト継手部】鋼材腐食部、塗膜除去部	13
【裏面吸音板等内高力ボルト継手部】桁端部	13
【高力ボルト継手部】塗色更新部	14
【裏面吸音板等内平滑部】腐食部、塗膜除去部	15
【裏面吸音板等内高力ボルト継手部】腐食部、塗膜除去部	15
【平滑部】桁端仕様	16
【高力ボルト継手部】桁端仕様	17
【平滑部】腐食部	18
【高力ボルト継手部】腐食部	18

SDK(首都高速道路株式会社)規格

一般名称	日本ペイント製品	規格番号	検査日数
無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	SDK P-401	22
ジンクリッチペイント	ニッペジンキー1000QC-H	SDK P-411 (無機)	25
	ニッペジンキー1000GU		
水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	SDK W-512	22
変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタールNB-20F	SDK P-415	22
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン20NS-K 一般用	SDK P-416	22
	ハイボン20NS-K 低温用		
エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20ミストコート用下塗	SDK P-413	22
厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20P-HB	SDK P-417	22
水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン20	SDK W-513	22
低汚染形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン100 中塗K	SDK P-423	6
	デュフロン100ファイン 中塗		
	デュフロン100ファイン 中塗U		
水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性ハイボン30 中塗	SDK W-522	5
	水性デュフロン100 中塗		
低汚染形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100フレッシュII	SDK P-434	26
	デュフロン100ファイン		
水性ポリウレタン樹脂塗料	水性ハイボン50 上塗	SDK W-531	26
水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン100 上塗	SDK W-534	26

注) 検査日数は、実際の検査日数に数日の余裕を持たせた日数を記載しています。

< 共通注意事項 >

- 注1) 塗装作業は首都高速道路株式会社「橋梁塗装設計施工要領」に従って行なうこと。
 2) 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照すること。
 3) 塗料の安全に関する内容は、安全データシート（SDS）を参照すること。

塗装区分：一般外面

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
AF-C	前処理	素地調整	原板プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				プラスト後直ちに	
		プライマー	SDK P-401	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内が望ましい	15
	工場	素地調整	製品プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				プラスト後直ちに	
		下塗1	SDK P-411	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU*	600 (スプレー)	2日～10日	75
		ミストコート	SDK P-413	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20ミストコート用下塗	160 (スプレー)	1日～10日	—
		下塗2	SDK P-417	厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20P-HB	540 (スプレー)	1日～10日	120
		中塗	SDK P-423	低汚染形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170 (スプレー)	1日～10日	30
上塗	SDK P-434	低汚染形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100フレッシュII	140 (スプレー)	—	25		

*ミストコートにはエポキシ樹脂塗料下塗（SDK P-413）としてハイボン20ミストコート用下塗をシンナーで希釈したものを原則とする。

*中塗り工程前の下塗塗料にはさび色と赤さび色といった赤系以外の淡彩色を採用する。

※下塗1には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：一般内面

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
AF-D	前処理	素地調整	原板プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				プラスト後直ちに	
		プライマー	SDK P-401	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内が望ましい	15
	工場	素地調整	動力工具処理：ISO St3, SPSS Pt3				素地調整後直ちに	
		第1層	SDK P-415	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	410 (スプレー)	1日～10日	120
		第2層	SDK P-415	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	410 (スプレー)	—	120

塗装区分：一般外面（現場溶接継手部）

塗装系記号	適用塗装系	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
WJ-C11 スプレー 仕上げ	AF-C	現場	素地調整	プラスト面形成動力工具：ISO Sa2, SPSS Sd1, Sh1				素地調整後直ちに	
			防食下地	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	600 (スプレー)	1日~10日	75
			下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
			下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
			中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	170 (スプレー)	1日~10日	30
			上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	140 (スプレー)	—	25
WJ-C11 はけ塗 仕上げ	AF-C	現場	素地調整	プラスト面形成動力工具：ISO Sa2, SPSS Sd1, Sh1				素地調整後直ちに	
			防食下地1	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (は け)	1日~10日	75
			防食下地2	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (は け)	1日~10日	
			下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60
			下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60
			中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	140 (は け)	1日~10日	30
上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	120 (は け)	—	25			

塗装区分：一般内面（現場溶接継手部）

塗装系記号	適用塗装系	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
WJ-D11 スプレー 仕上げ	AF-D	現場	素地調整	プラスト面形成動力工具：ISO Sa2, SPSS Sd1, Sh1				素地調整後直ちに	
			防食下地	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	600 (スプレー)	1日~10日	75
			下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
			下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
			下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
			下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	—	60
WJ-D11 はけ塗 仕上げ	AF-D	現場	素地調整	プラスト面形成動力工具：ISO Sa2, SPSS Sd1, Sh1				素地調整後直ちに	
			防食下地1	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (は け)	1日~10日	75
			防食下地2	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (は け)	1日~10日	
			下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60
			下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60
			下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60
下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	—	60			

塗装区分：一般外面（高力ボルト継手部：添接板非接触面および周辺部）

塗装系記号	適用塗装系	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
WJ-C2 スプレー 仕上げ	AF-C	前処理	素地調整	原板プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				プラスト後直ちに	
			プライマー	SDK P-401	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内が望ましい	15
	工場		素地調整	製品プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				プラスト後直ちに	
			防食下地	SDK P-411	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー1000GU*	600 (スプレー)	—	75
	現場		素地調整	動力工具処理：ISO St3, SPSS Pt3				素地調整後直ちに	
			下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日～10日	60
			下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日～10日	60
			下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日～10日	60
			中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	170 (スプレー)	1日～10日	30
			上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	140 (スプレー)	—	25
WJ-C2 はけ塗 仕上げ	AF-C	前処理	素地調整	原板プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				プラスト後直ちに	
			プライマー	SDK P-401	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内が望ましい	15
	工場		素地調整	製品プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				プラスト後直ちに	
			防食下地	SDK P-411	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー1000GU*	600 (スプレー)	—	75
	現場		素地調整	動力工具処理：ISO St3, SPSS Pt3				素地調整後直ちに	
			下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日～10日	60
			下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日～10日	60
			下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日～10日	60
			中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	140 (は け)	1日～10日	30
			上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	120 (は け)	—	25

* 現場の素地調整は、発錆箇所のみ実施すること。なお無機ジンクリッチペイント面は、赤錆や全面的な白錆が発生している場合を除き、塗装間隔が10日を超えても面粗しは行わないこと。

※ 防食下地には無機ジンクリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：一般内面（高力ボルト継手部：添接板非接触面および周辺部）

塗装系 記号	適用 塗装系	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回		
WJ-D2 スプレー 仕上げ	AF-D	前 処 理	素地調整	原板ブラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				ブラスト後直ちに		
			プライマー	SDK P-401	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内が望ましい	15	
	工 場		素地調整	製品ブラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				ブラスト後直ちに		
			防食下地	SDK P-411	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー1000GU*	600 (スプレー)	—	75	
	現 場	AF-D		素地調整	動力工具処理：ISO St3, SPSS Pt3				素地調整後直ちに	
				下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日～10日	60
				下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日～10日	60
				下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日～10日	60
	現 場	AF-D		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	—	60
				前 処 理	素地調整	原板ブラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				ブラスト後直ちに
プライマー					SDK P-401	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内が望ましい	15
工 場					素地調整	製品ブラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				ブラスト後直ちに
	防食下地	SDK P-411	無機ジंकリッチペイント		ニッペジンキー1000GU*	600 (スプレー)	—	75		
現 場	AF-D		素地調整	動力工具処理：ISO St3, SPSS Pt3				素地調整後直ちに		
			下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日～10日	60	
			下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日～10日	60	
			下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日～10日	60	
現 場	AF-D		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	—	60	

* 現場の素地調整は、発錆箇所のみ実施すること。なお無機ジंकリッチペイント面は、赤錆や全面的な白錆が発生している場合を除き、塗装間隔が10日を超えても面粗しは行わないこと。

※ 防食下地には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：一般内外面（高力ボルト継手部：添接板と母材の接触面）

塗装系記号	適用塗装系	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
AJ-CD3	AF-C AF-D	前処理	素地調整	原板プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				プラスト後直ちに	
			プライマー	SDK P-401	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内が望ましい	15
	工場		素地調整	製品プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				プラスト後直ちに	
			下塗	SDK P-411	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー1000GU*	600 (スプレー)	—	75

※ 下塗には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：桁端部および狭隘部など塗装困難部

塗装系記号	適用塗装系	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
AS-1	AS-1	前処理	素地調整	原板プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				プラスト後直ちに	
			プライマー	SDK P-401	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内が望ましい	15
	工場		素地調整	製品プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				プラスト後直ちに	
			下塗1	SDK P-411	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー1000GU*	600 (スプレー)	2日～10日	75
			ミストコート	SDK P-413	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20ミストコート用下塗	160 (スプレー)	1日～10日	—
			下塗2	SDK P-417	厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20P-HB	540 (スプレー)	1日～10日	120
			下塗3	SDK P-417	厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20P-HB	540 (スプレー)	1日～10日	120
			中塗	SDK P-423	低汚染形ふっ素樹脂塗料中塗	デュフロン100中塗K	170 (スプレー)	1日～10日	30
			上塗	SDK P-434	低汚染形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100フレッシュII	140 (スプレー)	—	25

*1 鋼橋脚と高欄の近接箇所、その他塗替困難部、漏水などによる腐食を防止する必要がある桁端部（端横桁から約2m）。

*2 ミストコートにはエポキシ樹脂塗料下塗（SDK P-413）としてハイボン20ミストコート用下塗をシンナーで希釈したものを原則とする。

*3 中塗り工程前の下塗塗料にはさび色と赤さび色といった赤系以外の淡彩色を採用する。

※ 下塗1には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：鋼床版上面

塗装系記号	適用塗装系	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
AS-5	AS-5	前処理	素地調整	原板プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				プラスト後直ちに	
			プライマー	SDK P-401	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内が望ましい	15
	工場		素地調整	製品プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2				プラスト後直ちに	
			下塗1	SDK P-411	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー1000GU*	300 (スプレー)	—	30

* 鋼桁とコンクリートの接触面、例えば鋼桁の上フランジ面、鋼床版上面のRC壁高欄設置箇所、鋼コンクリート合成床版の底鋼板上面、橋脚のベースプレート、アンカーフレームおよび支圧板、鋼製橋脚と根巻きコンクリートの接触面。

※ 下塗1には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

1 新設塗装系

首都高速道路株式会社

塗装区分：桁端部および狭隘部など塗装困難部（現場溶接継手部）

塗装系記号	適用塗装系	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
WSJ-11 スプレー 仕上げ	AS-1 現場	素地調整	プラスト面形成動力工具：ISO Sa2, SPSS Sd1, Sh1					素地調整後直ちに	
		防食下地	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	600 (スプレー)	1日~10日	75	
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60	
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60	
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60	
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60	
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	170 (スプレー)	1日~10日	30	
		上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	140 (スプレー)	—	25	
WSJ-11 はけ塗り 仕上げ	AS-1 現場	素地調整	プラスト面形成動力工具：ISO Sa2, SPSS Sd1, Sh1					素地調整後直ちに	
		防食下地1	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (は け)	1日~10日	75	
		防食下地2	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (は け)	1日~10日		
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60	
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60	
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60	
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60	
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	140 (は け)	1日~10日	30	
		上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	120 (は け)	—	25	

塗装区分：桁端部および狭隘部など塗装困難部（高力ボルト継手部：添接板非接触面および周辺部）

塗装系記号	適用塗装系	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回		
WSJ-12 スプレー 仕上げ	前処理	素地調整	原板プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2					プラスト後直ちに		
		プライマー	SDK P-401	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内が望ましい	15		
	工場	素地調整	製品プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2					プラスト後直ちに		
		防食下地	SDK P-411	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー1000GU*	600 (スプレー)	—	75		
	現場	素地調整	動力工具処理：ISO St3, SPSS Pt3					素地調整後直ちに		
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日～10日	60		
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日～10日	60		
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日～10日	60		
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日～10日	60		
		下塗5	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日～10日	60		
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	170 (スプレー)	1日～10日	30		
		上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	140 (スプレー)	—	25		
	WSJ-12 はけ塗 仕上げ	前処理	素地調整	原板プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2					プラスト後直ちに	
			プライマー	SDK P-401	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内が望ましい	15	
工場		素地調整	製品プラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2					プラスト後直ちに		
		防食下地	SDK P-411	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー1000GU*	600 (スプレー)	—	75		
現場		素地調整	動力工具処理：ISO St3, SPSS Pt3					素地調整後直ちに		
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日～10日	60		
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日～10日	60		
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日～10日	60		
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日～10日	60		
		下塗5	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日～10日	60		
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	140 (は け)	1日～10日	30		
		上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	120 (は け)	—	25		

* 現場の素地調整は、発錆箇所のみ実施すること。なお無機ジंकリッチペイント面は、赤錆や全面的な白錆が発生している場合を除き、塗装間隔が10日を超えても面粗しは行わないこと。

※ 防食下地には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000 QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：鋼床版上面（現場溶接継手部）

塗装系記号	適用塗装系	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回
WSJ-51	AS-5	現場	素地調整	動力工具処理：ISO St3, SPSS Pt3			素地調整後直ちに	
			下塗1	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	200 (は け)	—

塗装区分：鋼床版上面（高力ボルト継手部：添接板非接触面）

塗装系記号	適用塗装系	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回
WSJ-52	AS-5	前処理	素地調整	原板ブラスト：ISO Sa2½, SPSS Sd2, Sh2			ブラスト後直ちに	
			プライマー	SDK P-401	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	160 (スプレー)	6か月以内が望ましい
		現場	素地調整	動力工具処理：ISO St3, SPSS Pt3			素地調整後直ちに	
			下塗1	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	200 (は け)	—

* 現場の素地調整は、発錆箇所のみ実施すること。なお無機ジンクリッチペイント面は、赤錆や全面的な白錆が発生している場合を除き、塗装間隔が10日を超えても面粗しは行わないこと。

塗装区分：【平滑部】鋼材腐食部 塗膜除去部(NU-WP-1, 1IH, 1W, 1D, 2, NU-WF-1, 1IH, 1W, 1D,2)
 【裏面吸音板等内平滑部】桁端部(NU-WP-1, 1IH, 1W, 1D,)

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
NU-WP-1, 1H,1W,1D,2 スプレー 仕上げ	現場	素地調整	1種、1種相当 (IH, W, D) 、2種				素地調整後直ちに	
		防食下地	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	600 (スプレー)	1日~10日	75
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性ハイボン 30 中塗	170 (スプレー)	1日~10日	30
		上塗	SDK W-531	水性ポリウレタン樹脂塗料	水性ハイボン 50 上塗	140 (スプレー)	—	25
NU-WP-1, 1H,1W,1D,2 ローラー 仕上げ	現場	素地調整	1種、1種相当 (IH, W, D) 、2種				素地調整後直ちに	
		防食下地1	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (ローラー)	1日~10日	75
		防食下地2	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (ローラー)	1日~10日	
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200 (ローラー)	1日~10日	60
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200 (ローラー)	1日~10日	60
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性ハイボン 30 中塗	140 (ローラー)	1日~10日	30
NU-WF-1, 1H,1W,1D,2 スプレー 仕上げ	現場	素地調整	1種、1種相当 (IH, W, D) 、2種				素地調整後直ちに	
		防食下地	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	600 (スプレー)	1日~10日	75
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	170 (スプレー)	1日~10日	30
		上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	140 (スプレー)	—	25
NU-WF-1, 1H,1W,1D,2 ローラー 仕上げ	現場	素地調整	1種、1種相当 (IH, W, D) 、2種				素地調整後直ちに	
		防食下地1	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (ローラー)	1日~10日	75
		防食下地2	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (ローラー)	1日~10日	
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200 (ローラー)	1日~10日	60
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200 (ローラー)	1日~10日	60
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	140 (ローラー)	1日~10日	30
上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	120 (ローラー)	—	25		

塗装区分：【平滑部】 塗色更新部

塗装系 記号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
NU-WP-4 スプレー 仕上げ	現 場	素地調整	4種				素地調整後直ちに	
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性ハイボン 30 中塗	170 (スプレー)	1日～10日	30
		上塗	SDK W-531	水性ポリウレタン樹脂塗料	水性ハイボン 50 上塗	140 (スプレー)	—	25
NU-WP-4 ローラー 仕上げ	現 場	素地調整	4種				素地調整後直ちに	
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性ハイボン 30 中塗	140 (ローラー)	1日～10日	30
		上塗	SDK W-531	水性ポリウレタン樹脂塗料	水性ハイボン 50 上塗	120 (ローラー)	—	25
NU-WF-4 スプレー 仕上げ	現 場	素地調整	4種				素地調整後直ちに	
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	170 (スプレー)	1日～10日	30
		上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	140 (スプレー)	—	25
NU-WF-4 ローラー 仕上げ	現 場	素地調整	4種				素地調整後直ちに	
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	140 (ローラー)	1日～10日	30
		上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	120 (ローラー)	—	25

塗装区分：【狭隘部、高力ボルト継手部】鋼材腐食部、塗膜除去部
 (NU-WP-B1, B1IH, B1W, B1D, B2, NU-WF-B1, B1IH, B1W, B1D, B2)
 【裏面吸音板等内高力ボルト継手部】桁端部(NU-WP-B1, B1IH, B1W, B1D)

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
NU-WP-B1, B1HB1W, B1D,B2 スプレー 仕上げ	素地調整		B1種、B1種相当 (IH, W, D) 、B2種			素地調整後直ちに		
	現場	防食下地	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	600 (スプレー)	1日~10日	75
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性ハイボン 30 中塗	170 (スプレー)	1日~10日	30
		上塗	SDK W-531	水性ポリウレタン樹脂塗料	水性ハイボン 50 上塗	140 (スプレー)	—	25
NU-WP-B1, B1HB1W, B1D,B2 はけ塗 仕上げ	素地調整		B1種、B1種相当 (IH, W, D) 、B2種			素地調整後直ちに		
	現場	防食下地1	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (は け)	1日~10日	75
		防食下地2	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (は け)	1日~10日	
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性ハイボン 30 中塗	140 (は け)	1日~10日	30
上塗	SDK W-531	水性ポリウレタン樹脂塗料	水性ハイボン 50 上塗	120 (は け)	—	25		
NU-WF-B1, B1HB1W, B1D,B2 スプレー 仕上げ	素地調整		B1種、B1種相当 (IH, W, D) 、B2種			素地調整後直ちに		
	現場	防食下地	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	600 (スプレー)	1日~10日	75
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	170 (スプレー)	1日~10日	30
		上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	140 (スプレー)	—	25
NU-WF-B1, B1HB1W, B1D,B2 はけ塗 仕上げ	素地調整		B1種、B1種相当 (IH, W, D) 、B2種			素地調整後直ちに		
	現場	防食下地1	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (は け)	1日~10日	75
		防食下地2	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (は け)	1日~10日	
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	60
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	140 (は け)	1日~10日	30
上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	120 (は け)	—	25		

塗装区分：【高力ボルト継手部】 塗色更新部

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
NU-WP-B4 スプレー 仕上げ	現場	素地調整	B4種				素地調整後直ちに	
	中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性ハイボン 30 中塗	170 (スプレー)	1日~10日	30	
	上塗	SDK W-531	水性ポリウレタン樹脂塗料	水性ハイボン 50 上塗	140 (スプレー)	—	25	
NU-WP-B4 はけ塗 仕上げ	現場	素地調整	B4種				素地調整後直ちに	
	中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性ハイボン 30 中塗	140 (は け)	1日~10日	30	
	上塗	SDK W-531	水性ポリウレタン樹脂塗料	水性ハイボン 50 上塗	120 (は け)	—	25	
NU-WF-B4 スプレー 仕上げ	現場	素地調整	B4種				素地調整後直ちに	
	中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	170 (スプレー)	1日~10日	30	
	上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	140 (スプレー)	—	25	
NU-WF-B4 はけ塗 仕上げ	現場	素地調整	B4種					
	中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	140 (は け)	1日~10日	30	
	上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	120 (は け)	—	25	

2

塗り替え塗装系

首都高速道路株式会社

塗装区分：【裏面吸音板等内平滑部】腐食部、塗膜除去部(NU-WD-1, 1IH, 1W, 1D, 2)

【裏面吸音板等内高力ボルト継手部】腐食部、塗膜除去部(NU-WD-B1, B1IH, B1W, B1D, B2)

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
NU-WD-1, 1IH, 1W, 1D, 2, B1, B1HB1W, B1D, B2 スプレー 仕上げ	現場	素地調整	1種、1種相当 (IH, W, D) 、2種、B1種、B1種相当 (IH, W, D) 、B2種			素地調整後直ちに		
		防食下地	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	600 (スプレー)	1日~10日	75
		下塗1	SDK P-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		下塗2	SDK P-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		下塗3	SDK P-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	60
		下塗4	SDK P-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	—	60
NU-WD-1, 1IH, 1W, 1D, 2, B1, B1HB1W, B1D, B2 ローラー、 はけ塗 仕上げ	現場	素地調整	1種、1種相当 (IH, W, D) 、2種、B1種、B1種相当 (IH, W, D) 、B2種			素地調整後直ちに		
		防食下地1	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250(ローラー、はけ)	1日~10日	75
		防食下地2	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250(ローラー、はけ)	1日~10日	
		下塗1	SDK P-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	60
		下塗2	SDK P-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	60
		下塗3	SDK P-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	60
		下塗4	SDK P-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	—	60

* 素地調整B1、B2種はローラー塗りを採用しない。

塗装区分：【平滑部】桁端仕様

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
NS-WP-1 スプレー 仕上げ	現場	素地調整	1種、1種相当 (IH, W, D)				4時間以内	
		防食下地	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	600 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗5	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗6	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性ハイボン 30 中塗	170 (スプレー)	1日~10日	—
上塗	SDK W-531	水性ポリウレタン樹脂塗料	水性ハイボン 50 上塗	140 (スプレー)	—	—		
NS-WP-1 ローラー、 はけ塗り 仕上げ	現場	素地調整	1種、1種相当 (IH, W, D)				4時間以内	
		防食下地1	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250(ローラー、はけ)	1日~10日	—
		防食下地2	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250(ローラー、はけ)	1日~10日	—
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	—
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	—
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	—
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	—
		下塗5	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	—
		下塗6	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	—
中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性ハイボン 30 中塗	140(ローラー、はけ)	1日~10日	—		
上塗	SDK W-531	水性ポリウレタン樹脂塗料	水性ハイボン 50 上塗	120(ローラー、はけ)	—	—		
NS-WF-1 スプレー 仕上げ	現場	素地調整	1種、1種相当 (IH, W, D)				4時間以内	
		防食下地	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	600 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗5	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗6	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	170 (スプレー)	1日~10日	—
上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	140 (スプレー)	—	—		
NS-WF-1 ローラー、 はけ塗り 仕上げ	現場	素地調整	1種、1種相当 (IH, W, D)				4時間以内	
		防食下地1	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250(ローラー、はけ)	1日~10日	—
		防食下地2	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250(ローラー、はけ)	1日~10日	—
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	—
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	—
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	—
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	—
		下塗5	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	—
		下塗6	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200(ローラー、はけ)	1日~10日	—
中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	140(ローラー、はけ)	1日~10日	—		
上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	120(ローラー、はけ)	—	—		

塗装区分：【高力ボルト継手部】桁端仕様

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
NS-WP-1 スプレー 仕上げ	現場	素地調整	B1種、B1種相当 (IH、W、D)			4時間以内		
		防食下地	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	600 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗5	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗6	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗7	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗8	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性ハイボン 30 中塗	170 (スプレー)	1日~10日	—
		上塗	SDK W-531	水性ポリウレタン樹脂塗料	水性ハイボン 50 上塗	140 (スプレー)	—	—
NS-WP-1 はけ塗り 仕上げ	現場	素地調整	B1種、B1種相当 (IH、W、D)			4時間以内		
		防食下地1	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (は け)	1日~10日	—
		防食下地2	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (は け)	1日~10日	—
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		下塗5	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		下塗6	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		下塗7	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		下塗8	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性ハイボン 30 中塗	140 (は け)	1日~10日	—
上塗	SDK W-531	水性ポリウレタン樹脂塗料	水性ハイボン 50 上塗	120 (は け)	—	—		
NS-WF-1 スプレー 仕上げ	現場	素地調整	B1種、B1種相当 (IH、W、D)			4時間以内		
		防食下地	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	600 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗5	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗6	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗7	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗8	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	240 (スプレー)	1日~10日	—
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	170 (スプレー)	1日~10日	—
		上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	140 (スプレー)	—	—
NS-WF-1 はけ塗り 仕上げ	現場	素地調整	B1種、B1種相当 (IH、W、D)			4時間以内		
		防食下地1	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (は け)	1日~10日	—
		防食下地2	SDK W-512	水性有機ジンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB (新)	250 (は け)	1日~10日	—
		下塗1	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		下塗2	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		下塗3	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		下塗4	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		下塗5	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		下塗6	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		下塗7	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N8.5)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		下塗8	SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料 (N7.0)	水性ハイボン 20	200 (は け)	1日~10日	—
		中塗	SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン 100 中塗	140 (は け)	1日~10日	—
上塗	SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン 100 上塗	120 (は け)	—	—		

塗装区分：【平滑部】腐食部（NU-ND-1, 1IH, 1W, 1D）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
NU-ND-1, 1IH, 1W, 1D	現場	素地調整	1種、1種相当 (IH, W, D)				素地調整後直ちに	
	第1層	SDK P-416	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(N7.0)	ハイボン 20 NS-K	300(ローラー、はけ)	2日~10日	—	
	第2層	SDK P-416	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(N8.5)	ハイボン 20 NS-K	300(ローラー、はけ)	—	—	

塗装区分：【高力ボルト継手部】腐食部（NU-ND-B1, B1IH, B1W, B1D）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 g/m ² /回(塗装方法)	塗装間隔 (23℃)	目標膜厚 μm/回	
NU-ND-B1, B1IH,B1W, B1D	現場	素地調整	B1種、B1種相当 (IH, W, D)				素地調整後直ちに	
	第1層	SDK P-416	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(N7.0)	ハイボン 20 NS-K	300(ローラー、はけ)	2日~10日	—	
	第2層	SDK P-416	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(N8.5)	ハイボン 20 NS-K	300(ローラー、はけ)	—	—	