

橋梁塗装ガイドブックVol.5



NIPPE
PROTECTIVE
COATINGS

NEXCO (東日本/中日本/西日本) 高速道路株式会社

東日本/中日本/西日本高速道路株式会社



目 次 NEXCO (東日本 / 中日本 / 西日本) 高速道路株式会社

東・中・西日本高速道路㈱発行
構造物施工管理要領 (令和元年7月版)

使用塗料一覧	2
1 新設塗装系	
一般外面の塗装系 (新設)	3
箱桁内面及び上フランジ上面の塗装系 (新設)	3
高力ボルト接合部および現場溶接部 (外面) の塗装系 (新設)	4
高力ボルト接合部および現場溶接部 (内面) の塗装系 (新設)	4
高力ボルト頭部および現場溶接部 (熱影響部) の塗装系 (新設)	5
高力ボルト接合部 (接触面) の塗装系 (新設)	5
伸縮装置・排水ますの塗装系 (新設)	6
溶融亜鉛めっき面の塗装系 (新設)	6
2 塗り替え塗装系	
一般部 (外面) の塗装系 (塗り替え塗装)	7~8
特殊部の塗装系 (塗り替え塗装)	9~10
伸縮装置等の塗装系 (塗り替え塗装)	10
箱桁内面等の塗装系 (塗り替え塗装)	10
亜鉛めっき面の塗装系 (補修塗装)	11

使用塗料一覧 NEXCO(東日本／中日本／西日本)高速道路株式会社

東・中・西日本高速道路株式会社発行
構造物施工管理要領（令和元年7月版）

NEXCO規格

一 般 名 称	日 本 ペ イ ン ト 該 当 品	規 格 番 号	検 査 日 数
無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	NEXCO規格 P-02	22
無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー1000QC-H	NEXCO規格 P-05	25
	ニッペジンキー1000GU		
有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー8000HB	NEXCO規格 P-06	22
	ニッペジンキー8000ファインHB		
エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン30マスチックプライマーK	NEXCO規格 P-07	22
	ハイボン20ミストコート用下塗		
変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20デクロ	NEXCO規格 P-08	22
	ハイボン20デクロW		
	ハイボン20ファイン		
変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタールNB-20F	NEXCO規格 P-11	22
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン20NS-K 一般用	NEXCO規格 P-12	22
	ハイボン20NS-K 低温用		
厚膜形エポキシ樹脂塗料（300μm）	ハイボン90モイスタックA	NEXCO規格 P-13	22
	ハイボン90ファイン		
ポリウレタン樹脂塗料用（中塗）	ハイボン30マスチック中塗K	NEXCO規格 P-20	3
	ハイボン30ファイン中塗		
	ハイボン30ファイン中塗U		
ポリウレタン樹脂塗料（上塗）	ハイボン50上塗	NEXCO規格 P-20	33
	ハイボン50ファイン		
ふっ素樹脂塗料用（中塗）	デュフロン100中塗K	NEXCO規格 P-21	3
	デュフロン100ファイン中塗		
	デュフロン100ファイン中塗U		
ふっ素樹脂塗料用（上塗）	デュフロン100フレッシュⅡ	NEXCO規格 P-21	33
	デュフロン100ファイン		
	デュフロン100ニューファイン		
厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	ハイボン20P-HB	NEXCO規格 P-25	29
厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	ハイボン90モイスタックA NEXCO用	NEXCO規格 P-26	29
	ハイボン90モイスタックA W NEXCO用		
亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20ZNⅡ（新）	NEXCO規格 P-27	22

注）検査日数は、実際の検査日数に数日の余裕を持たせた日数を記載しています。

＜共通注意事項＞

- 注1) 塗装作業は、「構造物施工管理要領」に従って行なうこと。
- 2) 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照すること。
- 3) 塗料の安全に関する内容は、安全データシート（SDS）を参照すること。

塗装区分：一般外面の塗装系（新設）

塗装系記号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回
C-5	前処理	素地調整	ブラスト（処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2）表面粗さ：80μm RzJIS以下			2時間以内	
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160（スプレー）	～6ヶ月（15）
	工 場 装	2次素地調整	ブラスト（処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2）表面粗さ：80μm RzJIS以下			2時間以内	
		下 塗 第1層	NEXCO 塗料規格 P-05	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※	600（スプレー）	2日～10日 75
		ミストコート	NEXCO 塗料規格 P-07	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20ミストコート用下塗	160（スプレー）	1日～10日 —
		下 塗 第2層	NEXCO 塗料規格 P-25	厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗 (120μm)	ハイボン 20P-HB	540（スプレー）	1日～10日 120
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170（スプレー）	1日～10日 30
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII	140（スプレー）	— 25
C-5 増し塗り部	前処理	素地調整	ブラスト（処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2）表面粗さ：80μm RzJIS以下			2時間以内	
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160（スプレー）	～6ヶ月（15）
	工 場 装	2次素地調整	ブラスト（処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2）表面粗さ：80μm RzJIS以下			2時間以内	
		下 塗 第1層	NEXCO 塗料規格 P-05	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※	600（スプレー）	2日～10日 75
		ミストコート	NEXCO 塗料規格 P-07	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20ミストコート用下塗	160（スプレー）	1日～10日 —
		増し塗り	NEXCO 塗料規格 P-25	厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗 (120μm)	ハイボン 20P-HB	270（スプレー）	1日～10日 60
		下 塗 第2層	NEXCO 塗料規格 P-25	厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗 (120μm)	ハイボン 20P-HB	540（スプレー）	1日～10日 120
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170（スプレー）	1日～10日 30
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII	140（スプレー）	— 25

※ 下塗第1層には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：箱桁内面及び上フランジ上面の塗装系（新設）

塗装系記号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回
D-4	前処理	素地調整	ブラスト（処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2）表面粗さ：80μm RzJIS以下			2時間以内	
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160（スプレー）	～6ヶ月（15）
	工 場 装	2次素地調整	動力工具（処理グレード G-c…ISO St3）			2時間以内	
		第1層	NEXCO 塗料規格 P-11	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	410（スプレー）	1日～10日 120
		第2層	NEXCO 塗料規格 P-11	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	410（スプレー）	— 120

1 新設塗装系 NEXCO（東日本 / 中日本 / 西日本）高速道路株式会社

塗装区分：高力ボルト接合部および現場溶接部（外面）の塗装系（新設）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回
F-3 (一般外面の塗装系 C5) 現場スルー塗り	前処理	素地調整	ブラスト（処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2）表面粗さ：80μm RzJIS以下			2 時間以内	
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160（スプレー）	～6 ヶ月（15）
	工 場 塗 装	二次素地調整	ブラスト（処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2）表面粗さ：80μm RzJIS以下			2 時間以内	
		下 塗 第1層	NEXCO 塗料規格 P-05	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※1	600（スプレー）	2日～12 ヶ月 75
	現 場 塗 装	素地調整	動力工具（処理グレード G-c…ISO St3）			2 時間以内	
		ミストコート	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	160（スプレー）	1日～10日 —
		下 塗 第2層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用※2	360（スプレー）	1日～10日 90
		下 塗 第3層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用※2	360（スプレー）	1日～10日 90
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170（スプレー）	1日～10日 30
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	140（スプレー）	— 25
F-3 (一般外面の塗装系 C5) 現場はけ塗り	前処理	素地調整	ブラスト（処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2）表面粗さ：80μm RzJIS以下			2 時間以内	
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160（スプレー）	～6 ヶ月（15）
	工 場 塗 装	2 次素地調整	ブラスト（処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2）表面粗さ：80μm RzJIS以下			2 時間以内	
		下 塗 第1層	NEXCO 塗料規格 P-05	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※1	600（スプレー）	2日～12 ヶ月 75
	現 場 塗 装	素地調整	動力工具（処理グレード G-c…ISO St3）			2 時間以内	
		ミストコート	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	130（は け）	1日～10日 —
		下 塗 第2層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用※2	300（は け）	1日～10日 90
		下 塗 第3層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用※2	300（は け）	1日～10日 90
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140（は け）	1日～10日 30
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	120（は け）	— 25

※1 下塗第1層には無機ジンクリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

※2 低温時には厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）として「ハイボン90モイスタックA W NEXCO用」を使用することもできる。

塗装区分：高力ボルト接合部および現場溶接部（内面）の塗装系（新設）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回
F-8 (一般部の塗装系 D4)	前処理	素地調整	ブラスト（処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2）表面粗さ：80μm RzJIS以下			2 時間以内	
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160（スプレー）	～6 ヶ月（15）
	現 場 塗 装	2 次素地調整	動力工具（処理グレード G-c…ISO St3）			2 時間以内	
		下 塗 第1層	NEXCO 塗料規格 P-12	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K ※	300（は け）	1日～10日 120
		下 塗 第2層	NEXCO 塗料規格 P-12	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K ※	300（は け）	— 120

※施工時期の温度が、15～30℃ 以内で継続する場合は一般用、5～20℃ 以内で継続する場合は低温用を使用すること。

塗装区分：高力ボルト頭部および現場溶接部（熱影響部）の塗装系（新設）

塗装系 記 号	工 程	規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
F-11 (一般外面 の塗装系 C-5) はけ塗り	現 場 装	素地調整	動力工具（処理グレード G-c…ISO St3）			2 時間以内		
		下 塗 第 1 層	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240（は け）	1 日～10 日	30
		下 塗 第 2 層	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240（は け）	1 日～10 日	30
		下 塗 第 3 層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料 下塗（120μm）	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用※	300（は け）	1 日～10 日	90
		下 塗 第 4 層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料 下塗（120μm）	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用※	300（は け）	1 日～10 日	90
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140（は け）	1 日～10 日	30
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	120（は け）	－	25
F-11 (一般外面 の塗装系 C-5) 下塗り第2層目 まではけ塗り 以降スプレー	現 場 装	素地調整	動力工具（処理グレード G-c…ISO St3）			2 時間以内		
		下 塗 第 1 層	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240（は け）	1 日～10 日	30
		下 塗 第 2 層	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240（は け）	1 日～10 日	30
		下 塗 第 3 層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料 下塗（120μm）	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用※	360（スプレー）	1 日～10 日	90
		下 塗 第 4 層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料 下塗（120μm）	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用※	360（スプレー）	1 日～10 日	90
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170（スプレー）	1 日～10 日	30
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	140（スプレー）	－	25
F-12 (一般外面 の塗装系 D4) はけ塗り	現 場 装	素地調整	動力工具（処理グレード G-c…ISO St3）			2 時間以内	－	
		下 塗 第 1 層	NEXCO 塗料規格 P-12	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20 NS-K（一般用）	300（は け）	1 日～10 日	120
		下 塗 第 2 層	NEXCO 塗料規格 P-12	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20 NS-K（一般用）	300（は け）	－	120

※ 低温時には厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)として「ハイボン90モイスタックA W NEXCO用」を使用することもできる。

塗装区分：高力ボルト接合部（接触面）の塗装系（新設）

塗装系 記 号	工 程		規 格	塗 料 名		日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
J	前処理	素地調整	ブラスト（処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2）表面粗さ：80μm RzJIS以下						2 時間以内	
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160（スプレー）	～6 ヶ月	（15）		
	工 場 装 塗 装	2次素地調整	ブラスト（処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2）表面粗さ：80μm RzJIS以下						2 時間以内	
		下 塗 第 1 層	NEXCO 塗料規格 P-05	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※	600（スプレー）	－	75		

※ 下塗第1層には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

1 新設塗装系 NEXCO（東日本 / 中日本 / 西日本）高速道路株式会社

塗装区分：伸縮装置・排水ますの塗装系（新設）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回
H-2	前処理	素地調整	ブラスト（処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2）表面粗さ：80μm RzJIS以下			2 時間以内	
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160（スプレー）	～6 ヶ月（15）
	工場塗装	2 次素地調整	ブラスト（処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2）表面粗さ：80μm RzJIS以下			2 時間以内	
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-05	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※	600（スプレー）	2 日～10 日75
		ミストコート	NEXCO 塗料規格 P-11	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	160（スプレー）	1 日～10 日—
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-11	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	410（スプレー）	1 日～10 日120
		下塗第3層	NEXCO 塗料規格 P-11	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	410（スプレー）	—120

※下塗第1層には無機ジンクリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：溶融亜鉛めっき面の塗装系（新設）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回
Z1 溶融亜鉛めっき面の 塗装系 (新設)	前処理	素地調整	ブラスト（処理グレード G-d…ISO Sa1 程度）			4 時間以内	—
	第1層	下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-27	亜鉛めっき面用 エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ZNⅡ（新）	200（スプレー）	1 日～10 日40
	第2層	中塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗K	170（スプレー）	1 日～10 日30
	第3層	上塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュⅡ	140（スプレー）	—25

＜共通注意事項＞

注1) 塗装作業は、「構造物施工管理要領」及び「設計要領第二集橋梁保全編」に従って行なうこと。

2) 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照すること。

3) 塗料の安全に関する内容は、安全データシート (SDS) を参照すること。

塗装区分：一般部（外面）の塗装系（塗替え塗装）

塗装系 記 号	工 程		規 格	塗 料 名		日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回
c-3 (1種ケレン)	現 場	素地調整	1 種：さびや旧塗膜を除去し、正常な鋼材面とする。(ISO Sa2 1/2)					4 時間以内	
		下 塗 第1層	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	600 (スプレー)	1 日～10 日	75	
		下 塗 第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60	
		下 塗 第3層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60	
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1 日～10 日	30	
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン※2	140 (スプレー)	—	25	
c-3 増し塗り部 (1種ケレン)	現 場	素地調整	1 種：さびや旧塗膜を除去し、正常な鋼材面とする。(ISO Sa2 1/2)					4 時間以内	
		下 塗 第1層	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	600 (スプレー)	1 日～10 日	75	
		下 塗 第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60	
		下 塗 第3層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60	
		増し塗り部	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60	
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1 日～10 日	30	
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン※2	140 (スプレー)	—	25	
c-3 (3種ケレン)	現 場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。(ISO St3)					4 時間以内	
		タッチアップ 1 回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1 日～10 日	30	
		タッチアップ 2 回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1 日～10 日	30	
		タッチアップ 3 回目	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60	
		下 塗 第1層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60	
		下 塗 第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60	
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1 日～10 日	30	
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン※2	120 (は け)	—	25	

※1. ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2. ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：一般部（外面）の塗装系（塗替え塗装）

塗装系 記 号	工 程		規 格	塗 料 名		日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回
c-3 増し塗り部 (3種ケレン)	現 場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。（ISO St3）					4時間以内	
		タッチアップ 1回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240（は け）	1日～10日	30	
		タッチアップ 2回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240（は け）	1日～10日	30	
		タッチアップ 3回目	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200（は け）	1日～10日	60	
		下 塗 第1層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200（は け）	1日～10日	60	
		下 塗 第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200（は け）	1日～10日	60	
		増し塗り部	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200（は け）	1日～10日	60	
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140（は け）	1日～10日	30	
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン※2	120（は け）	—	25	
c-3 (4種ケレン)	現 場	素地調整	4 種：粉化物及び付着物を落とし活膜を残す。					4時間以内	
		下 塗	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200（は け）	1日～10日	60	
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140（は け）	1日～10日	30	
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン※2	120（は け）	—	25	

※1. 中塗りにはふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2. 上塗りにはふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：一般部（外面）の塗装系（塗替え塗装）

塗装系 記 号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回
i-1 (3種ケレン)	現 場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。（ISO St3）				4時間以内	
		タッチアップ 1回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240（は け）	1日～10日	30
		タッチアップ 2回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240（は け）	1日～10日	30
		下 塗	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200（は け）	1日～10日	60
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	ハイボン 30 ファイン中塗※1	140（は け）	1日～10日	30
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン 50 ファイン	120（は け）	－	25
i-1 増し塗り部 (3種ケレン)	現 場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。（ISO St3）				4時間以内	
		タッチアップ 1回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240（は け）	1日～10日	30
		タッチアップ 2回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240（は け）	1日～10日	30
		下 塗	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200（は け）	1日～10日	60
		増し塗り部	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200（は け）	1日～10日	60
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	ハイボン 30 ファイン中塗※1	140（は け）	1日～10日	30
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン 50 ファイン	120（は け）	－	25
i-1 (4種ケレン)	現 場	素地調整	4種：粉化物及び付着物を落とし、活膜を残す。				4時間以内	
		下 塗	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200（は け）	1日～10日	60
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	ハイボン 30 ファイン中塗※1	140（は け）	1日～10日	30
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン 50 ファイン	120（は け）	－	25

※1. ポリウレタン樹脂塗料用中塗として「ハイボン30ファイン中塗U」を使用することもできる。

塗装区分：特殊部の塗装系（塗替え塗装）

塗装系 記 号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回
g-3 (1種ケレン)	現 場	素地調整	1 種：さびや旧塗膜を除去し、正常な鋼材面とする。(ISO Sa2 1/2)				4 時間以内	
		下 塗 第 1 層	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	600 (スプレー)	1 日～10 日	75
		下 塗 第 2 層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1 日～10 日	60
		下 塗 第 3 層	NEXCO 塗料規格 P-13	厚膜形エポキシ樹脂塗料 (300μm 形)	ハイボン 90 ファイン	1100 (スプレー)	1 日～10 日	300
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1 日～10 日	30
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン※2	140 (スプレー)	—	25
g-3 (3種ケレン)	現 場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。(ISO St3)				4 時間以内	
		タッチアップ 1 回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1 日～10 日	30
		タッチアップ 2 回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1 日～10 日	30
		タッチアップ 3 回目	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60
		タッチアップ 4 回目	NEXCO 塗料規格 P-13	厚膜形エポキシ樹脂塗料 (300μm 形)	ハイボン 90 ファイン	1000 (は け)	1 日～10 日	300
		下 塗 第 1 層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60
		下 塗 第 2 層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1 日～10 日	30
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン※2	120 (は け)	—	25
g-4 (3種ケレン)	現 場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。(ISO St3)				4 時間以内	
		タッチアップ 1 回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1 日～10 日	30
		タッチアップ 2 回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1 日～10 日	30
		下 塗 第 1 層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60
		下 塗 第 2 層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	ハイボン 30 ファイン中塗※3	140 (は け)	1 日～10 日	30
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン 50 ファイン	120 (は け)	—	25

※1. ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2. ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

※3. ポリウレタン樹脂塗料用中塗として「ハイボン30ファイン中塗U」を使用することもできる。

塗装区分：特殊部の塗装系（塗替え塗装）

塗装系 記 号	工 程		規 格		塗 料 名		日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回
g-3 (4種ケレン)	現 場	素地調整	4 種：粉化物及び付着物を落とし、活膜を残す。						4 時間以内	—
		下 塗 第 1 層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60		
		下 塗 第 2 層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60		
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1 日～10 日	30		
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン※2	120 (は け)	—	25		
g-4 (4種ケレン)	現 場	素地調整	4 種：粉化物及び付着物を落とし、活膜を残す。						4 時間以内	—
		下 塗 第 1 層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60		
		下 塗 第 2 層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1 日～10 日	60		
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	ハイボン 30 ファイン中塗※3	140 (は け)	1 日～10 日	30		
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン 50 ファイン	120 (は け)	—	25		

※1. ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2. ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

※3. ポリウレタン樹脂塗料用中塗として「ハイボン30ファイン中塗U」を使用することもできる。

塗装区分：伸縮装置等の塗装系（塗替え塗装）

塗装系 記 号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回
h-1 (3種ケレン)	現 場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。（ISO St3）				4 時間以内	
		タッチアップ	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1 日～10 日	30
		タッチアップ	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1 日～10 日	30
		第 1 層	NEXCO 塗料規格 P-13	厚膜形エポキシ樹脂塗料(300μm)	ハイボン 90 ファイン	1000 (は け)	1 日～10 日	300

塗装区分：箱桁内面等の塗装系（塗替え塗装）

塗装系 記 号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回
d (3種ケレン)	現 場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。（ISO St3）				4 時間以内	
		第 1 層	NEXCO 塗料規格 P-12	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K※	300（は け）	2 日～10 日	120
		第 2 層	NEXCO 塗料規格 P-12	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K※	300（は け）	－	120

※施工時期の温度が、15～30℃ 以内で継続する場合は一般用、5～20℃ 以内で継続する場合は低温用を使用すること。

塗装区分：亜鉛めっき面の塗装系（補修塗装）

塗装系 記 号	工 程		規 格	塗 料 名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回
Z	現 場	素地調整	赤さびが著しく発生している部位：1種 白さびが多く、一部に赤さびが発生している部位：3種ないしスケーブラスト(ISO Sa1程度)				4時間以内	—
		タッチアップ 1回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240 (は け)	1日～10日	30
		タッチアップ 2回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240 (は け)	1日～10日	30
		下 塗 第1層	NEXCO 塗料規格 P-27	亜鉛めっき面用 エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ZNⅡ (新)	160 (は け)	1日～10日	40
		下 塗 第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		下 塗 第3層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		中 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※ ¹	140 (は け)	1日～10日	30
		上 塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン※ ²	120 (は け)	—	25

※1. ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2. ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。