

パテ

naxポリパテ アクティ



★naxポリパテ アクティ

特長	1. パテ付け作業性に優れ、フェザーエッジが作りやすい。 2. 乾燥性、研磨性が良く、巣穴が出にくい。 3. 耐水性に優れています。 4. 「耐熱型」は焼き付け塗装の下地に適する（耐熱限界120℃）。
種類と容量	春秋用、夏用、冬用の3種の他に「耐熱型」（標準タイプと速乾）各4kg
適用ハードナーと色相／容量	naxポリパテハードナー（エロー） 色相＝エロー／80g
膜厚	3mm以内

■使用方法

①素地調整

パテ付けする鋼板面の油分、汚れ、錆などは完全に除去し、十分に足付け研磨してからnaxシリコンオフで脱脂・清掃してください。

②ハードナーの混合

パテベース100部に対して、対応する専用ハードナー2～3部の割合で混合し、よく混ぜ合わせてください。ゲル化（可使）時間は、気温やハードナー量によって若干の差がありますが、通常5～10分です。

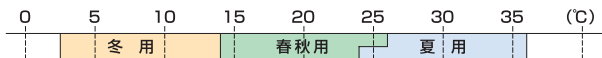
③パテ付け

鋼板面の脱脂・清掃後、すぐにパテ付けしてください。一度に厚付けせず、1回目は薄くしごくように塗布し、2～3回に分けて適切な厚みになるように塗り重ねてください。

④パテ研ぎ

パテ付け後、研磨ができるようになる時間は、下表を目安にしてください。

10℃（冬用）	25～35分後
20℃（春秋用）	20～30分後
30℃（夏用）	20～30分後



★naxポリパテうすめ液

特長	各種のポリエステル系の粘度が高すぎる場合に適量を加えて粘度を下げます。シンナーではないため、加えることによる肉やせ、乾燥性に影響を与えません。
色相	透明
容量	1L

■使用方法

パテベース100部に対して、うすめ液を3部以下の割合で添加し、よく混ぜ合わせます。多量に使用すると粘度が低下しすぎて硬化乾燥が遅くなるので、注意してください。