

パテ

超高張力鋼板対応型（チヂマンシリーズ）



★naxチヂマンシリーズ

特長	<ol style="list-style-type: none">1. 超高張力鋼板対応型 反りが極めて少ない収縮「0」タイプです。2. 超速乾タイプ ノンセッティングタイプなので、パテ付け後即加熱可能。3. ヘラ付け性に優れ、成形しやすい。4. 研ぎやすく、からみが非常に少ない。5. パテ際の密着性が良好でフェザーエッジが出やすい。
----	---

商品構成

品名	naxパテ チヂマン カーボン60	naxパテ チヂマン 80（厚付け）	naxパテ チヂマン 120（中間）	naxパテ チヂマン 180（細地）
膜厚	20mm以下	8mm以下	4mm以下	3mm以下
タイプ・容量	春秋用・夏用・ 冬用 2kg	春秋用・夏用・冬用 3kg		
硬化剤	naxパテ クルツハードナー 80g			
混合比率 （重量%）	パテベース100：硬化剤2～3			
適応素材	自動車用鋼板・自動車用アルミ板・新品電着パーツ（国産限定）*			
混合色見本 （クルツハード ナー使用）				

* 輸入車他、特殊な亜鉛鋼板、その他のアルミ素材、塗膜劣化がある場合などは、素地まで研磨した上で、より密着性を上げるため、ユニエポック30プライマー NCの使用をおすすめします。

注) 色相は印刷のため、実際の色とは異なりますので、目安としてご利用ください。

1. ポットライフ (naxパテ クルツハードナーを使用の場合)

品 名	10℃	20℃	30℃
チチマンカーボン60	4～7分	4～7分	3～6分
チチマン80 (厚付け)			
チチマン120 (中間)			
チチマン180 (細地)			

2. 研磨可能時間

品 名	気 温	10℃	20℃	30℃
	強制乾燥	60℃×5分+放置5分		
チチマンカーボン60	常温乾燥	40分以上	30分以上	25分以上
チチマン80 (厚付け)		50分以上	25分以上	20分以上
チチマン120 (中間)				
チチマン180 (細地)				