

パテ

特化則対応+超高張力鋼板対応型 (チチマンエコシリーズ)



★naxチチマンエコシリーズ

特化則対応

特長	<ol style="list-style-type: none"> 1. 特化則に対応！ スチレン、エチルベンゼン、MIBK、ナフタレン等を配合していないため、特化則対象外となります。また、スチレン特有の臭気が少なく、旧塗膜を侵しづらい設計になっています。 2. ちぢまない！ 低収縮型のため、乾燥後の反りが極めて少なく、超高張力鋼板でも安心。 3. 豊富なラインナップ！ カーボン60～180（細地）まで番手が揃い、安心です。補修内容に応じて最適な作業性を実現いたします。
----	---

商品構成

品名	naxパテ チチマンエコ カーボン60	naxパテ チチマンエコ 80 (厚付け)	naxパテ チチマンエコ 120 (中間)	naxパテ チチマンエコ 180 (細地)
膜厚	20mm以下	8mm以下	4mm以下	3mm以下
タイプ・容量	2kg (標準タイプの他に専用もあります)			
硬化剤	naxパテ エコハードナーブルー 80g			
混合比率 (重量%)	パテベース100 : 硬化剤2～3			
適応素材	自動車用鋼板・自動車用アルミ板・新品電着パーツ (国産限定) *			
主剤色	グレー		白	
*混合色見本				
*硬化後見本				

* 輸入車他、特殊な亜鉛鋼板、その他のアルミ素材、塗膜劣化がある場合などは、素地まで研磨した上で、より緻密性を上げるため、ユニエポック30プライマーNC (特化則対応していません) の使用をおすすめします。

注) 色相は印刷のため、実際の色とは異なりますので、目安としてご利用ください。

1. ポットライフ

品名	10℃	20℃	30℃
ポットライフ	8～12分	4～8分	3～7分

2. 研磨可能時間

セッティング終了後、強制乾燥	被塗物温度50～60℃以下×5～10分 (室内温度15℃以下の場合は10～15分)
----------------	--

■注意事項

- ・強制乾燥をお願いします。スチレンを配合していないため、従来品に比べ乾燥時間が長くなりますので、ご注意ください。
- ・強制乾燥時は、被塗物温度を50～60℃以下に保ち、所定の乾燥時間を守ってください。急な温度上昇や高温はパテの反応が急激に進行し、パテの収縮が大きくなり、ハクリやワレの原因となります。
- ・強制乾燥前はセッティングタイムをとってください。セッティング終了の目安は、指にパテが付着しなくなった状態です（5分程度）。
- ・パテの耐熱性は80℃で約30分です。ブラサフ～クリヤー工程も含めた強制乾燥の温度管理を徹底ください。温度の上げすぎと時間のかけすぎにご注意ください。
- ・強制乾燥後はすぐに研磨せず、パテが完全に硬化する時間が必要なため、セッティング時間（15～30分）をとってください。
- ・パテの乾燥確認はエッジ部をご確認ください。パテ付けのエッジ部（薄膜部）は通常パテ膜厚に比べ乾燥時間が長くなります（中心部に比べエッジ部は膜厚が薄いため、反応が遅くなります）。
- ・硬化剤の混合は、多すぎても少なすぎても硬化不良や品質低下の原因となりますので、ご注意ください。
- ・硬化剤はご使用後、速やかに密栓し、ご購入時の箱に入れて冷暗所（20℃以下で日光の当たらない場所）で保管してください。
- ・パテ定盤などでの作業時、混合時から混合後において、かたまりの状態で暑さを保ったまま置いておくと、パテの反応が急激に進み、高温や発煙の可能性がありますので、ご注意ください。