

クリヤー

naXマルチ (10:1) クリヤー各種

naXマルチ(10:1)クリヤー各種

★naXマルチ (10:1) 55クリヤー / (10:1) 55クリヤー S (夏用)

特長	肉持ち感に優れ、強制乾燥時のしまり切りの良好なタイプ	
容量	16L	
ハードナー	naXマルチ(10:1) #10ハードナー(速乾形) naXマルチ(10:1) #20ハードナー(標準形)	3.6kg・1.0kg
シンナー	naXマルチウレタンシンナー各種、naXマルチウレタンシンナー NEO各種 (別表参照) 標準希釈率0~10%	
乾燥	指触乾燥	20℃×10分
	ポリッシュ可能	60℃×20分以上 20℃×8時間以上

樹脂部品仕様	クリヤー	ソフトナー ファイブ	専用 ハードナー	バンパー用 ハードナー	シンナー
ソフトナー ファイブ仕様	100	20	18	—	0~10
バンパー用 ハードナー仕様	100	—	—	25	0~10

★naXマルチ(10:1)240 2コートクリヤー / (10:1)241 2コートクリヤー

特長	乾燥が速く、肌作りのしやすい、戻りむらの出ない高作業性タイプ	
容量	16L	
ハードナー	naXマルチ(10:1) #10ハードナー(速乾形) naXマルチ(10:1) #20ハードナー(標準形)	3.6kg・1.0kg
シンナー	naXマルチウレタンシンナー各種、naXマルチウレタンシンナー NEO各種 (別表参照) 標準希釈率0~10%	
乾燥	指触乾燥	20℃×5分
	ポリッシュ可能	60℃×30分以上 20℃×8時間以上

樹脂部品仕様	クリヤー	ソフトナー ファイブ	専用 ハードナー	バンパー用 ハードナー	シンナー
ソフトナー ファイブ仕様	100	20	18	—	0~10
バンパー用 ハードナー仕様	100	—	—	25	0~10

★naXマルチ (10:1) 280 エポカクリヤー ※にこし塗装には不適

特長	肉持ち感、光沢、肌伸びに優れた高外観仕上げタイプ	
容量	16L	
ハードナー	naXマルチ(10:1) #10ハードナー(速乾形) naXマルチ(10:1) #20ハードナー(標準形)	3.6kg・1.0kg
シンナー	naXマルチウレタンシンナー各種naXマルチウレタンシンナー NEO各種 (別表参照) 標準希釈率0~10%	
乾燥	指触乾燥	20℃×10分
	ポリッシュ可能	60℃×40分以上 20℃×16時間以上

樹脂部品仕様	クリヤー	ソフトナー ファイブ	専用 ハードナー	バンパー用 ハードナー	シンナー
ソフトナー ファイブ仕様	100	20	18	—	0~10
バンパー用 ハードナー仕様	100	—	—	25	0~10