

樹脂部品用塗膜軟質剤

nax 塗膜軟質剤各種

各種の樹脂素材の塗装に際して、塗料に添加することで、弾性のある塗膜を作るウレタン塗膜軟質剤、軟質塗膜型ハードナーです。



★naxソフトナーファイブ

特長	1. 屈曲性に優れた塗膜が得られ、密着性・耐久性とも良好です。 2. naxリアルモノや各種クリヤーなどの上塗ウレタン塗料だけでなく、ウレタンプラサフ類にも使用できます。(それぞれ所定のハードナーも加えて塗装します。)
容量	500g

■使用方法

- ①塗料原液に対して、必ず次の手順で混入します。
塗料原液+①ソフトナーファイブ+②ハードナー+③シンナー
- ②ソフトナーとハードナーの混入
塗料原液に次の割合でソフトナーファイブを混入した後、ハードナーを混入し、よくかはんします。
- ③適用可能な塗料と混合比は、それぞれのカタログ等を参照ください。
- ④希釈シンナー
各種塗料及びクリヤーに対応する専用シンナーを使用します。
- ⑤乾燥条件はバンパー用ハードナーの場合と同様です。

★naxバンパー用ハードナー

特化則対応

特長	1. 所定のウレタン系塗料に混入するだけで屈曲性・密着性・耐久性に優れた塗膜を作ります。(別個のハードナーは必要ありません) 2. プラスフ塗装だけでなく、バンパーの上塗り塗装にも適用できる多用型ハードナーです。
容量	1kg

■使用方法

- ①適応塗料は、●naxリアルモノ、●naxウレタンプラスフ各種、●naxイービスクリヤー各種、●naxマルチエコクリヤー各種、●naxマルチクリヤー各種、●naxスベリオR/ニッペマイティラック(10:1)、●マイティラックG-II/KB型、●naxネオウレタンエコ等です。
- ②適用塗料とバンパー用ハードナーとの混合比率は、別表を参照ください。
- ③希釈シンナーは、各種塗料及びクリヤーに対応する専用シンナーを使用します。
- ④バンパー用ハードナーを混入した塗膜の乾燥は、24時間以上(20℃)です。強制乾燥ならセッティングタイム15~20分、予備乾燥を40℃×10分してから60℃×60分以上です。
- ⑤PPバンパーの場合、素材にnax PP用プライマーを塗布してから塗装します。

(1) ウレタンプラスフ類

品名	混合比率(重量比)	
	主剤	バンパー用ハードナー
naxウレタンプラスフ ジタン	100	20
naxウレタンプラスフ ハイシール	100	25
naxウレタンプラスフ プロV1	100	25
naxウレタンプラスフ メガV1	100	25
naxウレタンプラスフ SBアルファ	100	10

(2) 上塗り塗料類

品名	混合比率(重量比)	
	主剤	バンパー用ハードナー
naxマイティラックG-II	100	25
naxマイティラック(10:1)	100	25
naxリアルモノ(ソリッド色)	100	25
naxスベリオR	100	25
naxネオウレタンエコ	100	33

(3) クリヤー類

品名	混合比率(重量比)	
	主剤	バンパー用ハードナー
naxマルチエコ(3:1)FSクリヤー	100	40
naxマルチエコ(3:1)GLクリヤー	100	25
naxマルチエコ(3:1)20LXクリヤー	100	40
naxマルチエコ(3:1)15ミラークリヤー	100	25
naxマルチエコ(3:1)10グラスクリヤー	100	33
naxマルチエコ(5:1)40ハイボクリヤー	100	25
naxマルチ(8:1)80ネオアルバクリヤー	100	25
naxマルチ(10:1)55クリヤー	100	25
naxマルチ(10:1)240 2コートクリヤー	100	25
naxマルチ(10:1)280エボカクリヤー	100	25
naxイービス(3:1)RSクリヤー	100	40
naxイービス(3:1)グリフィスクリヤー	100	40
naxイービス(3:1)TSクリヤー	100	50