

★ユニエポック30プライマーNC

特長	1. 2液型エポキシプライマーです。 2. 純亜鉛メッキ鋼板やアルミ合金、ステンレス素材への塗布により、ポリエステル系パテとの密着性に優れています。 3. 鉛やクロム非含有で環境配慮型です。
用途	自動車、重車両、その他
種類・容量	グレー塗料液（4：1） 各3.2kg 赤さび塗料液（6：1）
硬化剤	ユニエポック30プライマー硬化剤 0.8kg ユニエポック30プライマー硬化剤（6：1） 0.55kg
シンナー	ユニエポック500シンナー 4L 標準希釈率：グレー（4：1） 15～20% 赤さび（6：1） 20～50%

■使用方法

- ①P120～P240／DAサンダーで足付け研磨し、十分脱脂洗浄する。
- ②ユニエポック30プライマーを規定量で混合し、薄く3回塗装する。
- ③乾燥条件（20℃×16時間以上、60℃×40分以上、70℃×30分以上、80℃×20分以上）をおこなう。その後、P120～240で軽くサンディングし、脱脂洗浄後、パテ、ブラサフ工程へうつる。

■注意事項

- ・5℃以下では硬化が著しく遅くなるため、低温時は強制乾燥をおすすめします。
- ・パテなどの塗り重ねは、7日以内に実施してください。
- ・硬化乾燥が終了する前に雨などの水がかからないように留意してください。
- ・容器に記載している注意事項を守ってください。