

プライマー

nax チッピングプライマー



★nax チッピングプライマー (ブラック)

特化則対応

特長	自動車の下廻りのステップやスカート部に塗装して小石等のチッピングによる錆を防止する水性タイプの耐チッピング塗料で、耐衝撃性、付着性、弾力性に優れ、塗装条件を変えることにより、凹凸模様の大小を作ることができます。特化則対応。
色相	ブラック
容量	1.2kg

■使用方法

- ①密着を確実にするために、塗装面は必ずP80～320ペーパーで足付け研磨してください。凹凸模様にする場合は、必ずテスト塗装して模様のでき具合を確認してください。
- ②製品容器のシュツガン（またはアンダーコートガン）を取り付けて次の条件に合わせて塗装します。

	使用スプレーガン	塗料粘度	エア圧力	吹付け距離	吹付け回数
大きな模様	シュツガン	原液	0.2～0.3MPa	10～20cm	1～2回
小さな模様	シュツガン	原液	0.3～0.4MPa	20～30cm	2～3回

- ③平滑仕上げの場合は、通常のスプレーガンを使用し水10～15%を加えて、0.3～0.4MPaの圧力で1～2回塗装します。
- ④ボディ色に合わせて上塗りする時は、チッピングプライマーをよく乾燥させてから塗装します。乾燥は5～6時間以上（20℃）。強制乾燥なら60℃×40分以上。（ただし、急激に高温加熱しないこと。）

★nax チッピングプライマー (エアゾール型)

特化則対応

特長	エアゾールタイプで使いやすく、ノズルの使い分けと、スプレー距離、塗装回数を調整することによって、大小の模様を作ることができます。特化則対応。
色相	ブラック
容量	480cc

■使用方法

- ①使用前に容器をよく振って、容器内の「球」の音が聞こえてから1分ほど振り続けてください。
- ②吹付け時のスプレー粒子が大きいので、一度に厚く塗装したり、スプレー距離を近づけすぎるとガスをまきこんで発泡したり、たれ・流れが出ることがあります。模様を見ながら少しずつ2～3回に分けてスプレーします。
- ③長くノズルを押し続け連続してスプレーしていると、吐出圧力が低下し、模様が不揃いになります。適度にノズル押しをやめて、一定の圧力で吹き付けてください。
- ④ノズルの詰まりを防止するために、使用後は容器を逆さにしてノズルを押しエアーを通しておいてください。
- ⑤小さめの模様が必要な場合は、キャップ内にある交換ノズルをご使用ください。