

### 工 程

### 作業手順

#### 脱脂・清掃工程 (⇒ P.113)

naxシリコンオフ低帯電性を使用します。  
噴霧ポンプで補修箇所シリコンオフを吹き付け、直ちに乾いたウエスで拭き取ります。

#### プラサフ工程 (⇒ P.89)

naxウレタンプラサフ ジタン    naxウレタンプラサフ プロV1    naxウレタンプラサフ メガV1



または



または



#### [塗料調合割合]

#### ベースの塗装 (⇒ P.21)

|                      |     |
|----------------------|-----|
| naxアドミラルファ ベース (調色品) | 100 |
| naxスタビ各種             | 40  |

※スタビは使用前に必ずかくはんしてください。  
※スタビは気温、塗装面積に応じて選択し、正確に計量します。

#### [塗料調合割合]

#### クリヤーの塗装 (⇒ P.61)

|                         |       |
|-------------------------|-------|
| naxマルチエコ (3 : 1) GLクリヤー | 100   |
| naxウルトラハードナー各種          | 33    |
| naxマルチウレタンシンナー各種        | 15~40 |

※その他nax各種クリヤーが使用可能です。

#### ガン洗浄

洗浄溶剤の使用量を最小限に止めるe<sup>3</sup>洗浄法を励行してください。

洗ビンで少量の洗浄溶剤をカップに入れ小刷毛で洗浄後、汚れた溶剤を吹き切ることで仕上げ洗いに必要な溶剤量を節減します。