

塗装システム

MAXリアルe³塗装システム

工 程

作業手順

脱脂・清掃工程 (⇒ P.113)

naxシリコンオフ低帯電性を使用します。
噴霧ポンプで補修箇所シリコンオフを吹き付け、直ちに乾いたウエスで拭き取ります。

プラサフ工程 (⇒ P.89)



ベースの塗装 (⇒ P.13)

[塗料調合割合] (メタリック・3コートパールベースの場合)

naxリアル ベース (調色品)	100
naxスタビR NEO各種	40

(ソリッド・2コートマイカ・3コートカラーベースの場合)

naxリアル ベース (調色品)	100
naxスタビ R NEO各種	30

naxスタビR NEOは使用前に必ずかくはんしてください。

クリヤーの塗装 (⇒ P.61)

[塗料調合割合]

naxマルチエコ (3 : 1) GLクリヤー	100
naxウルトラハードナー各種	33
naxマルチウレタンシンナー NEO各種	15~40

※その他nax各種クリヤーが使用可能です。

ガン洗浄

洗浄溶剤の使用量を最小限に止めるe³洗浄法を励行してください。

洗ビンで少量の洗浄溶剤をカップに入れ小刷毛で洗浄後、汚れた溶剤を吹き切ることで仕上げ洗いに必要な溶剤量を節減します。