工　程	作業手順
脱脂・清掃工程 （⇒P.113）	naxシリコンオフ、またはnaxE³ WB 水性用シリコンオフを使用します。 噴霧ポンプで補修箇所にシリコンオフを吹き付け、直ちに乾いたウエスで拭き取ります。 なお、シリコンオフの拭き取りが不十分な場合、ブリスターなど不具合が発生する原因になることがありますので、ていねいに拭き取ります。
プラサフ工程 （⇒P.89）	naxウレタンプラサフ ジタン　または　naxウレタンプラサフ プロV1　または　naxウレタンプラサフ メガV1
ベース塗装 （⇒P.9）	naxE³ WB　希釈剤は気温、塗装面積に応じて選択してください。 **[塗料調合割合]** 品　名 / ソリッド / メタリック・2コートパール / 3コート（カラーベース / マイカベース） naxE³ WB ベース（調色品）：100 / 100 / 100 / 100 naxE³ WB 希釈剤：30 / 40 / 30 / 40
クリヤーの塗装 （⇒P.61）	naxマルチエコ（3：1）GLクリヤー 連続した塗膜になるように1回目のクリヤーを塗装します。 2～3分程度のインターバルを取り、2回目で肌調整をするように仕上げます。
ガン洗浄	naxE³ WB を使用後は、naxE³ WB 水性用ガンクリーナーで洗浄してください。 各種ウレタンプラサフ、各種クリヤーを使用後は、通常の洗浄用シンナーで洗浄してください。