

*****各種塗装系のばくろデータ*****

1. まえがき

鋼構造物の塗装については、足場・火気・作業効率などの点から、塗替塗装において十分な素地調整程度を得ることが難しく、新設時に長期防食性のある塗装系を選択する必要がある。

2. 各種塗装系のばくろデータ

評価項目	塗装系	長ばく形 ウツシブプライマー×1 鉛系さび止め塗料 ×2 アルキッド樹脂塗料×2			
		有機質 ジソクリッププライマー×1 塩化ゴム下塗×3 塩化ゴム中塗×1 塩化ゴム上塗×1			
* 1) さ び	3 年	1 0	1 0	1 0	1 0
	6 年	1 0	1 0	1 0	1 0
	10 年	6	1 0	1 0	1 0
* 2) ふくれ	3 年	2—S	8—S	なし	なし
	6 年	2—S	6—S	なし	なし
	10 年	2—S	6—S	なし	なし
* 3) 付着性	3 年	4	4	4	4
	6 年	4	4	4	4
	10 年	3	4	4	4
* 4) 光沢	0 年	6 5	7 0	8 5	8 5
	1 年	2 0	3 0	4 5	4 5
	3 年	3	2 0	3 5	3 5
	5 年	3	2 0	3 0	3 0
* 5) チョーキング	0 年				
	1 年		～○	○	○
	3 年	×		○～	○～
	5 年	×			

* 1) さび (溶接部の評価) ASTM D 610-68 による 10 点満点

* 2) ふくれ (溶接部の評価) 日本塗料検査協会「塗膜の評価基準」による

* 3) 付着性 ゴバン目 (5m/m) 4 マス 4 点満点

* 4) 光沢 60 度鏡面反射率

* 5) チョーキング ASTM D-659-44 による

: No. 9.5 以上 ○: No. 9 : No. 8～6 ×: No. 4 以下

* 6) アルキッド塗料系上塗: CRペイント上塗白

塩化ゴム系上塗: ハイラバーEスーパー上塗白

ウレタン系上塗: ハイボン 50 上塗白

考察

ふくれ、チョーキングにおいてエポキシ+ウレタン系は優れている。

塗り替え周期の延長となり、長期的にみれば、エポキシ+ウレタン系が経済的である。



8-S



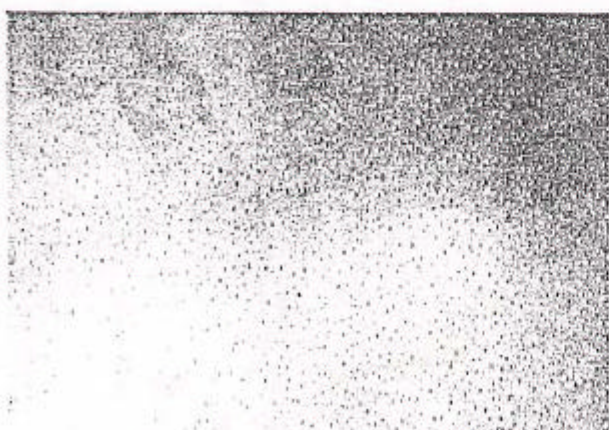
2-S



6-S



0-S



4-S