

橋梁塗装ガイドブック Vol.5



NIPPE
PROTECTIVE
COATINGS

阪神高速道路株式会社 (HDK)



使用塗料一覧	2
1 新設塗装系	
外面用塗装系	3
内面用塗装系	3
鋼床版上面の塗装系	4
添接板の塗装系	4
外面の継手部（A-7高力ボルト結合部）の塗装系	4～5
外面の継手部（A-7溶接接合部）の塗装系	5
内面の継手部（C-2の現地接合部）の塗装系	6
鋼床版上面の現場溶接部（Eの現場溶接部）の塗装系	6
支承部への塗装系	6
亜鉛めっき面用塗装系	7
硬質塩化ビニル排水管の塗装系	7
2 塗り替え塗装系	
一般部（外面）の塗装系	8
漏水部、孔食部の補強塗りの塗装系	9
重防食 一般外面、鋼桁端部、コンクリート耐震補強鋼板及び床板補強鋼板の塗装系	10
箱桁内面及び橋脚内面の塗装系	11
内面ボルト結合部・支承部	11
高力ボルト結合部・支承部	11
ボルト結合部および支承部	12
高力ボルト結合部・支承部	12
ボルト結合部・支承部	12
溶融亜鉛めっき面の塗装系	13
排水管（硬質塩化ビニル管）の塗装系	13
3 床板補強・耐震補強の塗装系	
RC橋脚の鋼板巻き立て耐震補強鋼板（外面）の塗装系	14
RC橋脚の鋼板巻き立て耐震補強鋼板（内面）の塗装系	14
鋼板巻き立て（内部 工場）の塗装系	14
RC床版の鋼板接着補強鋼板（外面）の塗装系	15
RC床版の鋼板接着補強鋼板（内面）の塗装系	15

HDK 規格

一般名称	日本ペイント該当品	規格番号	検査日数
無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	HDK P-01	14
有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー8000HB	HDK P-03	22
	ニッペジンキー8000ファインHB		
エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20P-HB	HDK P-04A、B	45
	ハイボン20ミストコート用下塗		
変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタールNB-20F	HDK P-10A、B	22
亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20ZN-II（新）	HDK P-12	22
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン20NS-K 一般用	HDK P-14A、B	22
	ハイボン20NS-K 低温用		
変性エポキシ樹脂塗料下塗 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20デクロ	HDK P-15A、B	45
	ハイボン20デクロW		
	ハイボン20ファイン		
無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー1000QC-H	HDK P-16	22
	ニッペジンキー1000GU		
ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン100 中塗K	HDK P-17 中塗	23
	デュフロン100ファイン 中塗		
	デュフロン100ファイン 中塗U		
ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100フレッシュ	HDK P-17 上塗	34
	デュフロン100フレッシュII		
	デュフロン100ファイン		
	デュフロン100ニューファイン		
超厚膜形エポキシ樹脂塗料 弱溶剤形超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン90モイスタックA	HDK P-18	22
	ハイボン90ファイン		

注) 検査日数は、実際の検査日数に数日の余裕を持たせた日数を記載しています。

＜共通注意事項＞

- 注1) 塗装作業は、「阪神高速道路株式会社 塗装設計施工基準」に従って行なうこと。
- 2) 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照すること。
- 3) 塗料の安全に関する内容は、安全データシート (SDS) を参照すること。

塗装区分：外面用塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
A-7	製鋼	一次素地調整	G-a (原板プラスト法)				4時間以内	
	工場	前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内	(15)
	橋梁製作場	二次素地調整	G-b (製品プラスト法)				4時間以内	
		第1層	HDK P-16	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※1	600 (スプレー)	2日~6ヵ月	75
		第2層 (ミストコート)	HDK P-04	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20ミストコート下塗	160 (スプレー)	1日~10日	—
		第3層	HDK P-04	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20P-HB	540 (スプレー)	1日~10日	120
		第4層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170 (スプレー)	1日~10日	30
第5層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII※2	140 (スプレー)	—	25		

注1) プライマーとミストコートの膜厚は、総合膜厚に加えない。

- 2) 無機ジंकリッチペイントの次層の塗り重ねまでの塗装間隔を6ヶ月以内としたが、その期間に発生する無機ジंकリッチペイント面の白さびや飛来塩分など、付着性を阻害する付着物は除去しなければならない。
- 3) ミストコートは、エポキシ樹脂塗料下塗をシンナー希釈 (30~60%程度) したものをを用いる。
- 4) 添接板に接する母材側当たり面に無機ジंकリッチペイントを75μm塗装する。

※1 第1層には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

※2 第5層にはふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100フレッシュ」を使用することもできる。

塗装区分：内面用塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
C-2	製鋼	一次素地調整	G-a (原板プラスト法)				4時間以内	
	工場	前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内	(15)
	橋梁製作場	二次素地調整	G-d (パワーツール法)				4時間以内	
		第1層	HDK P-10	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	410 (スプレー)	1日~10日	120
第2層	HDK P-10	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	410 (スプレー)	—	120		

注1) プライマーの膜厚は総合膜厚に加えない。

- 2) 添接板に接する母材側当たり面は、無機ジंकリッチペイントを75μm塗装する。

塗装区分：鋼床版上面の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 (μm/回)	
E	製鋼	一次素地調整	G-a (原板プラスト法)				4時間以内	
	工場	前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内	(15)
	橋梁製作工場	二次素地調整	G-b (製品プラスト法)				4時間以内	
	第1層	HDK P-16	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU*	500 (スプレー)	—	50	

注) 添接板に接する母材側当たり面は、無機ジंकリッチペイントを50μm塗装する。

※ 第1層には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：添接板の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 (μm/回)	
T-1	製鋼	素地調整	G-a (原板プラスト法)				4時間以内	
	工場	前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内	(15)
	橋梁製作工場	素地調整	G-b (製品プラスト法)				4時間以内	
	第1層	HDK P-16	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU*	600 (スプレー)	—	75	

※ 第1層には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：外面の継手部 (A-7高力ボルト結合部) の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 (μm/回)	
F-11	製作工場 又は 現場	素地調整	G-e (パワーツール法)				4時間以内	
		第1層 (ミストコート)	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	130 (はけ)	1日~10日	—
		第2層	HDK P-18	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 モイスタック A	500 (はけ)	1日~10日	150
		第3層	HDK P-18	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 モイスタック A	500 (はけ)	1日~10日	150
		第4層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140 (はけ)	1日~10日	30
		第5層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII*	120 (はけ)	—	25

注) F-11 塗装系の超厚膜形エポキシ樹脂塗料は150μmの厚膜をはけ塗りで施工するので、一般部に比較してはけ目が残るなど仕上がりが外観が劣るが、防錆性重視の観点から許容するものとする。

※ 第5層にはふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100フレッシュ」を使用することもできる。

塗装区分：外面の継手部（A-7高力ボルト結合部）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
F-11-2	製作工場 又は 現場	素地調整	G-e (パワーツール法)				4時間以内	
		第1層 (ミストコート)	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	160 (スプレー)	1日~10日	—
		第2層	HDK P-18	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 モイスタック A	1100 (スプレー)	1日~10日	300
		第3層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170 (スプレー)	1日~10日	30
		第4層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII*	140 (スプレー)	—	25

注) 現場継手部は、F-11、F-12 塗装系 (はけ塗り)、大ブロック等の工場継手部は、F-11-2、F-12-2 塗装系 (スプレー塗り) を基本とするが、飛散防止養生の関係から不都合が想定される場合は何れを選択しても良い。

※ 第4層にはふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100フレッシュ」を使用することもできる。

塗装区分：外面の継手部（A-7溶接接合部）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
F-12	現場	素地調整	G-e (パワーツール法)				4時間以内	
		第1層	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300 (は け)	1日~10日	75
		第2層	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300 (は け)	1日~10日	
		第3層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200 (は け)	1日~10日	60
		第4層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200 (は け)	1日~10日	60
		第5層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140 (は け)	1日~10日	30
		第6層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII*	120 (は け)	—	25
F-12-2	現場	素地調整	G-e (パワーツール法)				4時間以内	
		第1層	HDK P-03	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	600 (スプレー)	1日~10日	75
		第2層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	240 (スプレー)	1日~10日	60
		第3層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	240 (スプレー)	1日~10日	60
		第4層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170 (スプレー)	1日~10日	30
		第5層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII*	140 (スプレー)	—	25

注) 現場継手部は、F-11、F-12 塗装系 (はけ塗り)、大ブロック等の工場継手部は、F-11-2、F-12-2 塗装系 (スプレー塗り) を基本とするが、飛散防止養生の関係から不都合が想定される場合は何れを選択しても良い。

※ ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100フレッシュ」を使用することもできる。

塗装区分：内面の継手部（C-2の現地接合部）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 (μm/回)	
F-5	素地調整	G-e (パワーツール法)				4時間以内		
	製作工場及び現場	第1層	HDK P-14	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K	300 (は け)	2日~10日	120
	第2層	HDK P-14	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K	300 (は け)	—	120	

塗装区分：鋼床版上面の現場溶接部（Eの現場溶接部）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 (μm/回)	
F-6	素地調整	G-e (パワーツール法)				4時間以内		
	製作工場及び現場	第1層	HDK P-03	有機ジnkリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240 (は け)	1日~1ヵ月	30
	第2層	HDK P-03	有機ジnkリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240 (は け)	—	30	

注) 高力ボルト継手部の場合、ボルト頭及び添接板の損傷部に適用する。

塗装区分：支承部への塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 (μm/回)	
S-4	素地調整	G-b (製品プラスト法)				4時間以内	—	
	製作工場	第1層	HDK P-16	無機ジnkリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU *1	600 (スプレー)	2日~6ヵ月	75
		第2層 (ミストコート)	HDK P-04	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20ミストコート用下塗	160 (スプレー)	1日~10日	—
		第3層	HDK P-04	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20P-HB	540 (スプレー)	1日~10日	120
		第4層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170 (スプレー)	1日~10日	30
		第5層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII *2	140 (スプレー)	—	25
S-5	素地調整	G-e (パワーツール法)				4時間以内		
	現場塗装	第1層	HDK P-03	有機ジnkリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300 (は け)	1日~10日	75
		第2層	HDK P-03	有機ジnkリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300 (は け)	1日~10日	
		第3層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200 (は け)	1日~10日	60
		第4層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200 (は け)	1日~10日	60
		第5層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140 (は け)	1日~10日	30
第6層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII *2	120 (は け)	—	25		

注 1) 工場での塗装方法は、スプレー塗りを標準とするが、標準膜厚を確保できる場合には塗り回数を増して、はけ塗りを行なってもよい。

2) 取り付け後の現場塗装において、ベースプレートの溶接部や、アンカーボルトなどの塗装系は S-5 塗装系の現場塗装を適用する。

*1 第1層には無機ジnkリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

*2 ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100フレッシュ」を使用することもできる。

塗装区分：亜鉛めっき面用塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
Z-3	工場	素地調整	G-yy (スィーププラスト法)				4時間以内	
		第1層	HDK P-12	亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20ZNII (新)	200 (スプレー)	1日~10日	40
		第2層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170 (スプレー)	1日~10日	30
		第3層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII*	140 (スプレー)	—	25
Z-4	現場	素地調整	G-i (パワーツール法)				4時間以内	
		第1層	HDK P-12	亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20ZNII (新)	160 (は け)	1日~10日	40
		第2層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140 (は け)	1日~10日	30
		第3層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII*	120 (は け)	—	25

※ 第3層にはふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100フレッシュ」を使用することもできる。

塗装区分：硬質塩化ビニル排水管の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
V-2	現場	素地調整	G-j … パワーツール法				4時間以内	
		第1層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗*1	140 (は け)	1日~10日	30
		第2層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100ニューファイン*2	120 (は け)	—	25

注) 大ブロック架設工法など、工場で排水パイプが桁に取り付けられる場合は、工場で塗装するものとする。

※1 第1層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第2層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：一般部（外面）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 (μm/回)	
a-4	現場	素地調整	G-e … パワーツール法				4時間以内	—
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1日~10日	(60)
		第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日~10日	60
		第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日~10日	60
		第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1日~10日	30
		第4層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	120 (は け)	—	25
a-4-2	現場	素地調整	G-e … パワーツール法				4時間以内	—
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1日~10日	(60)
		第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1日~10日	30
		第4層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	140 (スプレー)	—	25

※1 第3層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第4層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：一般部（外面）増し塗りの塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 (μm/回)	
a-4 (増し塗り)	現場	素地調整	G-e … パワーツール法				4時間以内	—
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1日~10日	(60)
		第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日~10日	60
		増塗り 第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日~10日	60
		第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日~10日	60
		第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1日~10日	30
a-4-2 (増し塗り)	現場	素地調整	G-e … パワーツール法				4時間以内	—
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1日~10日	(60)
		第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		増塗り 第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1日~10日	30
第4層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	140 (スプレー)	—	25		

※1 第3層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第4層に弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：漏水部、孔食部の補強塗りの塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
a-4 (補強塗り)	現場	素地調整	G-e … パワーツール法				4時間以内	—
		(補修塗)	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1日~10日	(60)
		第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日~10日	60
		補強第1層	HDK P-18	弱溶剤形超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 ファイン	500 (は け)	1日~10日	150
		補強第2層	HDK P-18	弱溶剤形超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 ファイン	500 (は け)	1日~10日	150
		第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日~10日	60
		第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗 ^{※1}	140 (は け)	1日~10日	30
		第4層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン ^{※2}	120 (は け)	—	25
a-4-2 (補強塗り)	現場	素地調整	G-e … パワーツール法				4時間以内	—
		(補修塗)	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1日~10日	(60)
		第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		補強第1層	HDK P-18	弱溶剤形超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 ファイン	500 (は け)	1日~10日	150
		補強第2層	HDK P-18	弱溶剤形超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 ファイン	500 (は け)	1日~10日	150
		第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗 ^{※1}	170 (スプレー)	1日~10日	30
		第4層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン ^{※2}	140 (スプレー)	—	25

※1 第3層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第4層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：重防食 一般外面、鋼桁端部、コンクリート耐震補強鋼板及び床板補強鋼板の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
a-5	現場	素地調整	G-xx … プラスト法 (ISO-Sa2 1/2, SPSS-Sd2)				4時間以内	
		第1層	HDK P-03	有機ジnkリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	600 (スプレー)	1日~10日	75
		第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		第3層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		第4層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1日~10日	30
		第5層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	140 (スプレー)	—	25

※1 第4層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第5層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：重防食 一般外面、鋼桁端部、コンクリート耐震補強鋼板及び床板補強鋼板の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
a-6	現場	素地調整	G-e … パワーツール法				4時間以内	
		補修塗	HDK P-03	有機ジnkリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	(300) (は け)	1日~10日	(35)
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1日~10日	(60)
		第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日~10日	60
		第2層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1日~10日	30
		第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	120 (は け)	—	25
a-6-2	現場	素地調整	G-e … パワーツール法				4時間以内	
		補修塗	HDK P-03	有機ジnkリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	(300) (は け)	1日~10日	(35)
		補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1日~10日	(60)
		第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		第2層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1日~10日	30
		第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	140 (スプレー)	—	25

※1 第2層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第3層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：箱桁内面及び橋脚内面の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 (μm/回)	
c-2	現場	素地調整	G-e … パワーツール法				4時間以内	
	第1層	HDK P-14	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K*	300 (は け)	2日~10日	120	
	第2層	HDK P-14	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K*	300 (は け)	—	120	

※施工時の温度が15~30℃で継続する場合は一般用、5~20℃以内で継続する場合は低温用を使用すること。

塗装区分：内面ボルト接合部・支承部の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 (μm/回)	
f-5	現場	素地調整	G-e … パワーツール法				4時間以内	
	補修塗	HDK P-14	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K*	(200) (は け)	2日~10日	(60)	
	第1層	HDK P-14	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K*	300 (は け)	2日~10日	120	
	第2層	HDK P-14	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K*	300 (は け)	—	120	

※施工時の温度が15~30℃で継続する場合は一般用、5~20℃以内で継続する場合は低温用を使用すること。

塗装区分：高力ボルト接合部・支承部の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 (μm/回)	
f-6	現場	素地調整	G-e … パワーツール法				4時間以内	
	補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1日~10日	(60)	
	第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日~10日	60	
	第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日~10日	60	
	第3層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日~10日	60	
	第4層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日~10日	60	
	第5層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1日~10日	30	
f-6-2	現場	素地調整	G-e … パワーツール法				4時間以内	
	補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1日~10日	(60)	
	第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60	
	第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60	
	第3層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60	
	第4層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60	
	第5層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1日~10日	30	
第6層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	140 (スプレー)	—	25		

注) f-6-2、塗装系のスプレー施工では、ボルト、ナット部、端部などの膜厚が付き難い部位は、予め各工程の塗料で、はけにて先行塗装を行い膜厚の確保に備えることとする。なお、スプレー施工機械の操作が困難な狭隙部では、はけを用いて施工しても良い。

※1 第5層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第6層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：ボルト接合部および支承部の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
f-9	素地調整	G-xx … プラスト法 (ISO-Sa2 1/2, SPSS-Sd2)				4時間以内	
	第1層	HDK P-03	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000ファインHB	600 (スプレー)	1日~10日	75
	第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
	第3層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
	第4層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
	第5層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
	第6層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗*1	170 (スプレー)	1日~10日	30
第7層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン*2	140 (スプレー)	—	25	

注) スプレー施工では、ボルト、ナット部、端部などの膜厚が付き難い部位は、予め各工程の塗料で、はけにて先行塗装を行い膜厚の確保に備えることとする。なお、スプレー施工機械の操作が困難な狭隘部では、はけを用いて施工しても良い。

※1 第6層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第7層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：高力ボルト接合部・支承部の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
f-10	素地調整	G-e … パワーツール法				4時間以内	
	補修塗	HDK P-03	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000ファインHB	(300) (は け)	1日~10日	(35)
	補修塗	HDK P-03	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000ファインHB	(300) (は け)	1日~10日	(35)
	補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1日~10日	(60)
	補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1日~10日	(60)
	第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日~10日	60
	第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日~10日	60
	第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗*1	140 (は け)	1日~10日	30
第4層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン*2	120 (は け)	—	25	

※1 第3層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第4層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：ボルト接合部・支承部の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
f-10-2	素地調整	G-e … パワーツール法				4時間以内	
	補修塗	HDK P-03	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000ファインHB	(300) (は け)	1日~10日	(35)
	補修塗	HDK P-03	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000ファインHB	(300) (は け)	1日~10日	(35)
	補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1日~10日	(60)
	補修塗	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	(200) (は け)	1日~10日	(60)
	第1層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
	第2層	HDK P-15	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
	第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗*1	170 (スプレー)	1日~10日	30
第4層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン*2	140 (スプレー)	—	25	

注) f-6-2、f-10-2 塗装系のスプレー施工では、ボルト、ナット部、端部などの膜厚が付き難い部位は、予め各工程の塗料で、はけにて先行塗装を行い膜厚の確保に備えることとする。なお、スプレー施工機械の操作が困難な狭隘部では、はけを用いて施工しても良い。

※1 第3層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第4層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：溶融亜鉛めっき面の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
z-2	素地調整	G-e … パワーツール法				4 時間以内	
	第1層	HDK P-12	亜鉛めっき面前処理用エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20ZNI (新)	200 (は け)	1日~10日	50
	第2層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1日~10日	30
	第3層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	120 (は け)	—	25

※1 第2層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第3層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

塗装区分：排水管（硬質塩化ビニル管）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回
v-2	素地調整	G-j … パワーツール法				4 時間以内	
	第1層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (は け)	1日~10日	30
	第2層	HDK P-17	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン※2	120 (は け)	—	25

注) 大ブロック架設工法など、工場で排水パイプが桁に取り付けられる場合は工場で塗装するものとする。

※1 第1層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2 第2層には弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

3

床板補強・耐震補強の塗装系 阪神高速道路株式会社

塗装区分：RC 橋脚の鋼板巻立て耐震補強鋼板（外面）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
R-1	工場	素地調整	G-a (原板プラスト法)				4時間以内	
		前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	2日~6ヵ月	(15)
	現場	素地調整	G-d (パワーツール法)				4時間以内	
		第1層	HDK P-03	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300 (はけ)	1日~10日	75
		第2層	HDK P-03	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300 (はけ)	1日~10日	
		下塗り第3層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200 (はけ)	1日~10日	60
		下塗り第4層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200 (はけ)	1日~10日	60
		第5層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗K	140 (はけ)	1日~10日	30
第6層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII*	120 (はけ)	—	25		

※ 第6層にはふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100フレッシュ」を使用することもできる。

塗装区分：RC 橋脚の鋼板巻立て耐震補強鋼板（土中）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
R-2	工場	素地調整	G-a (原板プラスト法)				4時間以内	
		前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	2日~6ヵ月	(15)
	現場	素地調整	G-d (パワーツール法)				4時間以内	
		第1層	HDK P-03	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300 (はけ)	1日~10日	75
		第2層	HDK P-03	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	300 (はけ)	1日~10日	
		第3層	日本ペイント規格	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 モイスタックP	1520 (はけ、 $\frac{15}{10}$ ラ)	1日~10日	800
		第4層	日本ペイント規格	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 モイスタックP	1520 (はけ、 $\frac{15}{10}$ ラ)	1日~10日	800
		第5層	日本ペイント規格	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン 90 モイスタックP	1520 (はけ、 $\frac{15}{10}$ ラ)	—	800

塗装区分：鋼板巻きたて（内面 工場）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
R-3	工場	素地調整	G-a (原板プラスト法)				4時間以内	
		前処理	HDK P-01	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	2日~6ヵ月	(15)
		素地調整	G-b (製品プラスト法)				4時間以内	
		第1層	HDK P-16	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU*	600 (スプレー)	—	75

※ 第1層には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

塗装区分：RC床版の鋼板接着補強鋼板（外面）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
R-4	工場	素地調整	G-a (原板プラスト法)				4時間以内	
		前処理	HDK P-01	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	6ヵ月以内	(15)
		素地調整	G-b (製品プラスト法)				4時間以内	
		第1層	HDK P-16	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※1	600 (スプレー)	2日~6ヵ月	75
	現場	素地調整	G-e (パワーツール法)				4時間以内	
		第2層 (ミストコート)	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	130 (はけ)	1日~10日	—
		第3層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200 (はけ)	1日~10日	60
		第4層	HDK P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	200 (はけ)	1日~10日	60
		第5層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140 (はけ)	1日~10日	30
		第6層	HDK P-17	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII※2	120 (はけ)	—	25

※1 第1層には無機ジンクリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

※2 第6層にはふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100フレッシュ」を使用することもできる。

塗装区分：RC床版の鋼板接着補強鋼板（内面）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	標準膜厚 μm/回	
R-5	工場	素地調整	G-a (原板プラスト法)				4時間以内	
		プライマー	JIS K 5633 2種	長ばく形エッチングプライマー	ビニレックス 120 アクチブプライマー-エコ	130 (スプレー)	—	(15)