

8節 つや有合成樹脂エマルションペイント塗り (E P-G)

18.8.1 一般事項

この節は、コンクリート面、押出成形セメント板面、モルタル面、せっこうプラスター面、せっこうボード面、その他ボード面等並びに屋内の木部、鉄鋼面及び亜鉛めっき鋼面のつや有合成樹脂エマルションペイント塗りに適用する。

18.8.2 コンクリート面、押出成形セメント板面、モルタル面、せっこうプラスター面、せっこうボード面、その他ボード面等のつや有合成樹脂エマルションペイント塗り

コンクリート面、押出成形セメント板面、モルタル面、せっこうプラスター面、せっこうボード面、その他ボード面等のつや有合成樹脂エマルションペイント塗りは表 18.8.1 により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。なお、天井面等の見上げ部分は、工程 3 を省略する。

表 18.8.1 コンクリート面、押出成形セメント板面、モルタル面、せっこうプラスター面、せっこうボード面、その他ボード面等のつや有合成樹脂エマルションペイント塗り

工 程	種別		塗料その他		日本ペイント 商品名	塗付け量 (kg/m ²)
	A 種 類	B 種 類	規格 番号	規格名称		
素地ごしらえ	<input type="radio"/> (注) 1		18.2.5、18.2.6又は 18.2.7 による。		—	—
1 下塗り	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	JIS K 5663	合成樹脂エマル ションシーラー	水性カチオンシーラー (透明) 無希釈	0.07
2 中塗り (1回目)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	JIS K 5660	つや有合成樹脂 エマルションペイント	水性ケンエースグロス 水道水0~10%	0.10
3 研磨紙ざり	<input type="radio"/>	—	研磨紙P 220~240	—	—	—
4 中塗り (2回目)	<input type="radio"/>	—	JIS K 5660	つや有合成樹脂 エマルションペイント	水性ケンエースグロス 水道水0~10%	0.10
5 上塗り	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	JIS K 5660	つや有合成樹脂 エマルションペイント	水性ケンエースグロス 水道水0~10%	0.10

(注) 1. 素地ごしらえの種別は、塗料その他の欄による。

2. 押出成形セメント板面の素地ごしらえは、表 18.2.6 によるB種とする。

3. 下塗りに用いる合成樹脂エマルションシーラーは、上塗塗料の製造所の指定する水系塗料とする。

* ドアノブまわりなど頻繁に手で触れる箇所には、プレートを貼るなどの処置が必要になる場合がありますのでご注意ください。

● JIS K 5663 合成樹脂エマルションシーラーでは下記商品も使用可能です。

- ・水性カチオンシーラー（ホワイト）
- ・水性シミ止めシーラーII

18.8.3 木部のつや有合成樹脂エマルションペイント塗り

屋内の木部のつや有合成樹脂エマルションペイント塗りは、表 18.8.2 による。ただし、多孔質広葉樹の場合を除く。

表 18.8.2 木部のつや有合成樹脂エマルションペイント塗り

工 程	塗料その他			日本ペイント 商品名	塗付け量 (kg/m ²)
	規格 番号	規格名称	種類		
素地 ごしらえ	18.2.2による。				
1 下塗り	JIS K 5663	合成樹脂 エマルションシーラー	—	水性ウッドベースⅡ [*] 水道水 0~10%	0.07
2 パテかい	JIS K 5669	合成樹脂 エマルションパテ	耐水形 薄付け用	H i ビニレックス 耐水パテ (仕上)	—
3 研磨紙 ずり	研磨紙 P 120 ~ 220			—	—
4 中塗り	JIS K 5660	つや有合成樹脂 エマルションペイント	—	水性ケンエースグロス 水道水0~10%	0.10
5 上塗り	JIS K 5660	つや有合成樹脂 エマルションペイント	—	水性ケンエースグロス 水道水0~10%	0.10

(注) 1. 素地ごしらえの種別は、塗料その他の欄による。

2. 下塗りは、塗料を素地によくなじませるように塗る。木口部分は、特に丁寧に行う。

3. 下塗りに用いる合成樹脂エマルションシーラーは、上塗塗料の製造所の指定する水系塗料とする。

- * ドアノブまわりなど頻繁に手で触れる箇所には、プレートを貼るなどの処置が必要になる場合がありますのでご注意ください。
- * H i ビニレックス耐水パテ (仕上) は、屋外及び水回りには使用しないでください。

※ 「水性ウッドベースⅡ」は、JIS K 5663合成樹脂エマルションシーラーの相当品です。

(社内試験で該当規格の性能を満たしています)

18.8.4 鉄鋼面のつや有合成樹脂エマルションペイント塗り

屋内の鉄鋼面のつや有合成樹脂エマルションペイント塗りは表 18.8.3 により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。

表 18.8.3 鉄鋼面のつや有合成樹脂エマルションペイント塗り

工 程	種別		塗料その他		日本ペイント 商品名	塗付け量 (kg/m ²)
	A 種 種	B 種 種	規格 番号	規格名称		
鋳止め 塗料塗り	<input type="radio"/> (注)		18.3.3(1)による。		—	—
1 中塗り (1回目)	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	JIS K 5660	つや有合成樹脂 エマルションペイント	水性ケンエースグロス 水道水0~10%	0.10
2 研磨紙 ずり	<input type="radio"/>	—	研磨紙 P 220~240		—	—
3 中塗り (2回目)	<input type="radio"/>	—	JIS K 5660	つや有合成樹脂 エマルションペイント	水性ケンエースグロス 水道水0~10%	0.10
4 上塗り	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	JIS K 5660	つや有合成樹脂 エマルションペイント	水性ケンエースグロス 水道水0~10%	0.10

(注) 鋳止め塗料塗りの種別は、塗料その他の欄による。

※ドアノブのまわりなど頻繁に手で触れる箇所には、プレートを貼るなどの処置が必要になる場合がありますのでご注意ください。

18.8.5 亜鉛めっき鋼面のつや有合成樹脂エマルションペイント塗り

屋内の亜鉛めっき鋼面のつや有合成樹脂エマルションペイント塗りは、表 18.8.4による。

表 18.8.4 亜鉛めっき鋼面のつや有合成樹脂エマルションペイント塗り

工 程	塗料その他		日本ペイント 商品名	塗付け量 (kg/m ²)
	規格番号	規格名称		
鋳止め塗料塗り	18.3.3(3)による。		—	—
1 中塗り	JIS K 5660	つや有合成樹脂 エマルションペイント	水性ケンエースグロス 水道水0~10%	0.10
2 上塗り	JIS K 5660	つや有合成樹脂 エマルションペイント	水性ケンエースグロス 水道水0~10%	0.10

(注) 鋳止め塗料塗りの種別は、塗料その他の欄による。