

## 7節 耐候性塗料塗り (DP)

### 18.7.1 一般事項

この節は、屋外の鉄鋼面、亜鉛めっき鋼面、コンクリート面等の耐候性塗料塗りに適用する。

### 18.7.2 鉄鋼面耐候性塗料塗り

- (1) 鉄鋼面耐候性塗料塗りは、表18.7.1による。ただし、上塗り塗料の等級は特記による。なお、鉄鉋等の製作工場で溶接した箇所の下塗りは、(2)(イ)による。

表18.7.1 鉄鋼面耐候性塗料塗り

工 程	塗料その他			商 品 名	塗付け量 (kg/m <sup>2</sup> )	
	規格番号	規格名称	種類 又は 等級			
素地ごしらえ	表18.2.2によるB種					
1	下塗り (1回目)	JIS K 5552	ジンクリッチ プライマー	2種	ニッパジンキ-8000 矽酸塩 ニッパジンキ-8500 シナー 0~15%	0.14
2	下塗り (2回目)	JIS K 5551	構造物用さび止 めペイント	A種	ハイボン 30 マスチックプライマー-K ハイボン球キジナー 0~10%	0.14
3	下塗り (3回目)	JIS K 5551	構造物用さび止 めペイント	A種	ハイボン 30 マスチックプライマー-K ハイボン球キジナー 0~10%	0.14
4	研磨紙ざり	研磨紙P 1 2 0 ~ 2 2 0				
5	中塗り	JIS K 5659	鋼構造物用耐候 性塗料	A種 中塗り 塗料	ファイン中塗 DP 塗料用シナー A または SA 0~10%	0.14
6	上塗り	JIS K 5659	鋼構造物用耐候 性塗料	A種 上塗り 塗料	1級の場合 (ふっ素系) ファイン4Fセラミック 塗料用シナー A 0~10%	0.10
					2級の場合 (シリコン系) ファインシリコンフレッシュ 塗料用シナー A 0~10%	
					3級の場合 (ポリアウレタン系) ファインウレタンU100 塗料用シナー A 5~15%	

- (注) 1. 素地ごしらえの種別は、塗料その他の欄による。  
2. 工程6まで鉄骨等の製作工場で行う場合は、工程4は省略する。

- (2) 鉄骨等鉄鋼面の下塗りは、次による。
- (ア) 下塗りは、鉄骨等の製作工場において組立後に行う。ただし、組み立後、塗装困難となる部分は、組立前に下塗りを行う。
- (イ) 鉄骨等の製作工場で溶接した箇所は、ディスクサンダー又は研磨紙P 1 2 0程度で金属素地面が現れるまで錆等を除去し、構造物用錆止めペイント (A種) を3回塗る。
- (ウ) 現場組立後、現場溶接部及び組立中の下塗り損傷部分は、ディスクサンダー又は研磨紙P 1 2 0程度で金属素地面が現れるまで錆等を除去し、JASS 18 M-109に基づく塗料 (表18.3.2のB種) を3回塗る。

● 上記以外に下記商品も使用可能です。

●上塗り

- デュフロン100フレッシュII (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 1級)

- デュフロン100ファイン (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 1級)
- デュフロン100ニューファイン (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 1級)
- ファインSi (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 2級)
- ハイボン50上塗 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 3級)
- ハイボン50ファイン (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 3級)
- 中塗り
  - デュフロン100ファイン中塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
  - デュフロン100ファイン中塗りU (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
  - デュフロン100中塗りK (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
  - デュフロン100中塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
  - ハイボン30ファイン中塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
  - ハイボン30マスチック中塗りK (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
  - ハイボン30マスチック中塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
  - ハイボン30ファイン中塗りU (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)

組合せ例

工程 仕上種類	種別	上塗り	中塗り	下塗り (3回目)	下塗り (2回目)	下塗り (1回目)
上塗り1級	—	デュフロン 100フレッシュII	デュフロン 100中塗りK又は デュフロン 100中塗り	ハイボン30 マスチックプライマーK	ハイボン30 マスチックプライマーK	ニッペンキ 8000メタルグレー
	—	デュフロン 100ファイン又は デュフロン 100ニューファイン	デュフロン100 ファイン中塗り又は デュフロン100 ファイン中塗りU	ハイボン30 マスチックプライマーK	ハイボン30 マスチックプライマーK	ニッペンキ 8000メタルグレー
上塗り2級	—	ファインSi	ファイン中塗りDP	ハイボン30 マスチックプライマーK	ハイボン30 マスチックプライマーK	ニッペンキ 8000メタルグレー
上塗り3級	—	ハイボン50上塗り	ハイボン 30マスチック中塗りK 又は ハイボン 30マスチック中塗り	ハイボン30 マスチックプライマーK	ハイボン30 マスチックプライマーK	ニッペンキ 8000メタルグレー
	—	ハイボン50ファイン	ハイボン30ファイン 中塗り又は ハイボン30ファイン 中塗りU	ハイボン30 マスチックプライマーK	ハイボン30 マスチックプライマーK	ニッペンキ 8000メタルグレー

### 18. 7. 3 亜鉛めっき鋼面耐候性塗料塗り

(1) 亜鉛めっき鋼面耐候性塗料塗りは、表18. 7. 2による。ただし、上塗り塗料の等級は特記による。

表18. 7. 2 亜鉛めっき鋼面耐候性塗料塗り

工 程	塗料その他			商 品 名	塗付け量 (kg/m <sup>2</sup> )	
	規格番号	規格名称	種類 又は 等級			
素地ごしらえ		表18. 2. 3によるA種 ただし鋼製建具等はB種				
1	下塗り	JASS 18 M-109	変性エポキシ樹脂プライマー(変性エポキシ樹脂プライマーおよび弱溶剤変性エポキシ樹脂プライマー)	—	ハイボン20 ファイン 塗料用シナー A 0~10%	0.14
2	研磨紙すり	研磨紙P120~220				
3	中塗り	JIS K 5659	鋼構造物用耐候性塗料	A種 中塗り 塗料	ファイン中塗 DP 塗料用シナー A または SA 0~10%	0.14
4	上塗り	JIS K 5659	鋼構造物用耐候性塗料	A種 上塗り 塗料	1級の場合(ふっ素系) ファイン4Fセラミック 塗料用シナー A 0~10%	0.10
					2級の場合(シリコン系) ファインシリコンフレッシュ 塗料用シナー A 0~10%	
					3級の場合(ポリウレタン系) ファインウレタンU100 塗料用シナー A 5~15%	

(注) 1. 工程4まで鉄骨等の製作工場にて行う場合は、工程2は省略する。

2. JASS 18 M-109は、日本建築学会材料規格である。

(2) 鋼製建具等の亜鉛めっき鋼面の下塗りは、次による。

- (ア) 見え掛かり部分は、組立後、溶接箇所等を補修し、ワイヤーブラシ、研磨布等で汚れや付着物を十分に除去し、下塗りを行う。また、押縁部分は、組立前の部材のうちに下塗りを行う。
- (イ) 工事現場において取付け後、汚れおよび付着物を除去し、損傷部分は、ワイヤーブラシ、研磨布等で除去する。なお、ディスクサンダー等の強力な電動工具は使用しない。
- (ウ) 素地ごしらえの後、表18. 3. 2のB種を1回塗る。

● 上記以外に下記商品も使用可能です。

●上塗り

- デュフロン100フレッシュII (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 1級)
- デュフロン100ファイン (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 1級)
- デュフロン100ニューファイン (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 1級)
- ファインSi (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 2級)
- ハイボン50上塗 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 3級)
- ハイボン50ファイン (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 3級)

●中塗り

- デュフロン100ファイン中塗 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- デュフロン100ファイン中塗U (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- デュフロン100中塗K (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- デュフロン100中塗 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- ハイボン30ファイン中塗 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)

- ハイボン30マステック中塗K (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- ハイボン30マステック中塗 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- ハイボン30ファイン中塗U (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- 下塗り
  - ハイボン20デクロ (JASS 18 M-109 変性エポキシ樹脂プライマー)
  - ハイボンファインプライマーII (JASS 18 M-109 変性エポキシ樹脂プライマー)
  - ハイボン20ZN II (新) (溶融亜鉛めっき面用エポキシ樹脂下塗り塗料 JASS 18 M-109)

組合せ例

工程 仕上種類	種別	上塗り	中塗り	下塗り
上塗り1級	—	デュロン100フレッシュII	デュロン100中塗K 又は デュロン100中塗	ハイボン20デクロ又は ハイボン20ZN II (新)
		デュロン100ファイン又は デュロン100ニューファイン	デュロン100ファイン中塗又は デュロン100ファイン中塗U	ハイボン20ファイン ハイボンファインプライマーII 又は ハイボン20ZN II (新)
上塗り2級	—	ファインSi	ファイン中塗DP	ハイボン20ファイン又は ハイボンファインプライマーII・ハイボン20ZN II (新)
上塗り3級	—	ハイボン50上塗	ハイボン30マステック中塗K 又はハイボン30マステック中塗	ハイボン20デクロ又は ハイボン20ZN II (新)
		ハイボン50ファイン	ハイボン30ファイン中塗又は ハイボン30ファイン中塗U	ハイボン20ファイン ハイボンファインプライマーII 又は ハイボン20ZN II (新)

18. 7. 4 コンクリート面及び押出成形セメント板面耐候性塗料塗り

コンクリート面及び押出成形セメント板面耐候性塗料塗りは、表18. 7. 3により、種別は特記による。

表18. 7. 3 コンクリート及び押出成形セメント板面耐候性塗料塗り

工 程	種別			塗料その他			商 品 名	塗付け量 (kg/m <sup>2</sup> )
	A 種	B 種	C 種	規格 番号	規格名称	種類		
素地 ごしらえ	○(注)			表18. 2. 6によるA種、ただし押出成形セメント板面はB種				
1 下塗り	○	○	○	JASS 18 M-201	反応形合成樹脂シーラーおよび弱溶剤系反応形合成樹脂シーラー	—	ニッペ° ファイン浸透シーラー (透明) 無希釈	0.08
2 中塗り	○	—	—	JASS 18 M-405	常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り(常温乾燥形ふっ素樹脂塗料中塗りおよび弱溶剤系常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り)	—	ファイン 4F セラミック 塗料用シーラー A 0~10%	0.14
	—	○	—	JASS 18 M-404	アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り(アクリルシリコン樹脂塗料用中塗りおよび弱溶剤系アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り)	—	ニッペ° ファインシリコンフレッシュ 塗料用シーラー A 0~10%	0.14
	—	—	○	JASS 18 M-403	2液形ポリアウレタンエナメル用中塗り(2液形ポリアウレタンエナメル用中塗りおよび弱溶剤系2液形ポリアウレタンエナメル用中塗り)	—	ニッペ° ファインウレタンU100 塗料用シーラー A 5~10%	0.14
3 上塗り	○	—	—	JIS K 5658	建築用耐候性上塗り塗料	1級 (主要原料 ふっ素樹脂)	ファイン 4F セラミック 塗料用シーラー A 0~10%	0.10
	—	○	—			2級 (主要原料 シリコン樹脂)	ニッペ° ファインシリコンフレッシュ 塗料用シーラー A 0~10%	
	—	—	○			3級 (主要原料 ポリアウレタン樹脂)	ニッペ° ファインウレタンU100 塗料用シーラー A 5~15%	

(注) 1. 素地ごしらえの種別は、塗料その他の欄による。

2. JASS 18 M-201、M-403、M-404 及び M-405 は、日本建築学会材料規格である。

- 上記以外に下記商品も使用可能です。
  - デュフロン4FⅡフレッシュ (JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料 1級 相当) (社内試験で該当規格の性能を満たしています。) (中塗りには「デュフロン4FⅡ中塗」(JASS 18 M-405)をご使用ください。)
  - ニッペ ファイン Si (JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料 2級 相当) (社内試験で該当規格の性能を満たしています。) (JASS 18 M-404 弱溶剤系アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り)
  - ニッペ 浸透性シーラー (新) (JASS 18 M-201 反応形合成樹脂シーラー)

組合せ例

工程 仕上種類	種別	上塗り	中塗り	下塗り
ふっ素樹脂 (1級)	A種	デュフロン4FⅡフレッシュ	デュフロン4FⅡ中塗	ニッペ 浸透性シーラー (新)
シリコン系 (2級)	B種	ニッペ ファイン Si	ニッペ ファイン Si	ニッペ ファイン浸透シーラー (透明)