

6節 フタル酸樹脂エナメル塗り (FE)

7. 6. 1 一般事項

この節は、屋内の木部、鉄鋼面及び亜鉛めっき鋼面で既存塗膜がフタル酸樹脂エナメルの塗替えに適用する。

7. 6. 2 木部フタル酸樹脂エナメル塗り

木部フタル酸樹脂エナメル塗りは、表7. 6. 1による。

表7. 6. 1 木部フタル酸樹脂エナメル塗り

工 程	塗料その他			商 品 名	塗付け量 (kg/m ²)
	規格番号	規格名称	種類		
下地調整	表7. 2. 1によるRC種				
1	下塗り	JIS K 5572	フタル酸樹脂エナメル	1種	※ハイシルクフォスター 100 塗料用シナーA 0~10 0.12
2	上塗り	JIS K 5572	フタル酸樹脂エナメル	1種	※ハイシルクフォスター 100 塗料用シナーA 0~10 0.09

※ハイシルクフォスター100はJIS K 5572 1種相当品です。(社内試験で該当規格の性能を満たしています。)

※5分つや有り仕上げの場合はハイシルクフォスター50、3分つや有りの場合はハイシルクフォスター30をご使用ください。

7. 6. 3 鉄鋼面及び亜鉛めっき鋼面フタル酸樹脂エナメル塗り

鉄鋼面及び亜鉛めっき鋼面フタル酸樹脂エナメル塗りは、表7. 6. 2による。

表7. 6. 2 鉄鋼面及び亜鉛めっき鋼面フタル酸樹脂エナメル塗り

工 程	塗料その他			商 品 名	塗付け量 (kg/m ²)	
	規格番号	規格名称	種類			
下地調整	表7. 2. 2及び表7. 2. 3によるRC種					
1	下塗り	JIS K 5572	フタル酸樹脂エナメル	1種	※ハイシルクフォスター 100 塗料用シナー A 0~10	0.08
2	上塗り	JIS K 5572	フタル酸樹脂エナメル	1種	※ハイシルクフォスター 100 塗料用シナー A 0~10	0.07

※ハイシルクフォスター100はJIS K 5572 1種相当品です。(社内試験で該当規格の性能を満たしています。)

※5分つや有り仕上げの場合はハイシルクフォスター50、3分つや有りの場合はハイシルクフォスター30をご使用ください。