

4節 合成樹脂調合ペイント塗り (SOP)

7. 4. 1 一般事項

この節は、木部、鉄鋼面及び亜鉛めっき鋼面で既存塗膜が油性調合ペイント、合成樹脂調合ペイント又はフタル酸樹脂エナメル塗替えの場合並びに合成樹脂ペイントを新規に塗る場合に適用する。

7. 4. 2 塗料の種類

合成樹脂調合ペイント塗りの塗料の種類は、特記による。特記がなければ、1種とする。

7. 4. 3 木部合成樹脂調合ペイント塗り

木部の合成樹脂調合ペイント塗りは、表7. 4. 1により、種別は特記による。特記がなければ、次による。

- (1) 新規に塗る場合、屋外はA種、屋内はB種とする。ただし、多孔質広葉樹の場合を除く。
- (2) 塗替えの場合はB種とする。ただし、外部の場合は、工程3及び工程4は行わない。

表7. 4. 1 木部合成樹脂調合ペイント塗り

工 程		種別			塗料その他			商 品 名	塗付け量 (kg/㎡)
		A 種	B 種	C 種	規格番号	規格名称	種類		
下地調整		○	○	—	7. 2. 2による。				
		—	—	○	表7. 2. 1によるR C種				
1	下塗り （ 1 回 目）	○	○	—	JASS 18 M-304	木部下塗り用 調合ペイント	合成 樹脂	Hi-CR 下塗り （無鉛） 塗料用シナー-A 0～5%	0.09
2	下塗り （ 2 回 目）	○	—	—	JASS 18 M-304	木部下塗り用 調合ペイント	合成 樹脂	Hi-CR 下塗り （無鉛） 塗料用シナー-A 0～5%	0.09
3	パテかき	—	○	—	JIS K 5669	合成樹脂 エマルジョンパテ	耐水形	Hi ビニレックス耐水 パテ（仕上）	—
4	研磨紙 ずり	—	○	—	研磨紙P 1 2 0～2 2 0				
5	中塗り	○	○	—	JIS K 5516	合成樹脂調合 ペイント	—	Hi-CR デラックスエコⅡ 塗料用シナー-A 0～10%	0.09
6	上塗り	○	○	○	JIS K 5516	合成樹脂調合 ペイント	—	Hi-CR デラックスエコⅡ 塗料用シナー-A 0～10%	0.08

- (注) 1. 下塗りは、塗料を素地によくなじませるように塗る。木口部分は、特に丁寧に行う。
2. 下塗りの吸込みの著しい場合は、目止めをし、研磨紙ずりを行う。
3. JASS 18 M-304 は、日本建築学会材料規格である。
*Hi ビニレックス耐水パテ (仕上) は屋外及び水回り部には使用しないでください。

7. 4. 4 鉄鋼面合成樹脂調合ペイント塗り

鉄鋼面合成樹脂調合ペイント塗りは、表 7. 4. 2 により、種別は特記による。特記がなければ、B 種とする。

表 7. 4. 2 鉄鋼面合成樹脂調合ペイント塗り

工 程		種別			塗料その他		商 品 名	塗付け 量 (kg/㎡)
		A 種	B 種	C 種	規格番号	規格名称		
下地調整		—	—	○	表 7. 2. 2 による RC 種			—
錆止め 塗料塗り		○ (注)2	○ (注)2	—	7. 3. 3 (1) による			—
1	穴埋め パテかい	○	○	—	JASS 18 M-110	不飽和 ^ホ ポリエステル樹脂 パテ	—	—
2	研磨紙 ずり	○	—	—	研磨紙 P 1 8 0 ～ 2 4 0			—
3	中塗り (1 回 目)	○	○	—	JIS K 5516	合成樹脂調合ペイント	Hi-CR デラックスⅡ 塗料用シンナー A 0～10%	0. 09
4	研磨紙 ずり	○	—	—	研磨紙 P 2 2 0 ～ 2 4 0			—
5	中塗り (2 回 目)	○	—	—	JIS K 5516	合成樹脂調合ペイント	Hi-CR デラックスⅡ 塗料用シンナー A 0～10%	0. 09
6	上塗り	○	○	○	JIS K 5516	合成樹脂調合ペイント	Hi-CR デラックスⅡ 塗料用シンナー A 0～10%	0. 08

- (注) 1. 新規に塗装を行う場合、A 種又は B 種とし、工程 1 及び工程 2 を省略する。
 2. 錆止め塗料塗りの種別は、塗料その他の欄による。
 3. JASS 18 M-110 は、日本建築学会材料規格である。

7. 4. 5 亜鉛めっき鋼面合成樹脂調合ペイント塗り

亜鉛めっき鋼面合成樹脂調合ペイント塗りは、表7. 4. 3により、種別は特記による。特記がなければ、鋼製建具の塗り替えの場合はA種、その他の塗り替え及び新規に塗る場合はB種とする。

表7. 4. 3 亜鉛めっき鋼面合成樹脂調合ペイント塗り

工 程		種別			塗料その他		商 品 名	塗付け量 (kg/m ²)
		A 種	B 種	C 種	規格番号	規格名称		
下地調整		—	—	○	表 7. 2. 3 による R C 種			
錆止め 塗料塗り		○ (注)1	○ (注)1	—	7. 3. 3 (3) による			
1	穴埋め パテかき	○	—	—	JASS 18 M-110	不飽和ポリエステル樹脂パテ	—	—
2	研磨紙 すり	○	—	—	研磨紙 P 2 2 0 ～ 2 4 0			
3	中塗り	○	○	—	JIS K 5516	合成樹脂調合ペイント	Hi-CR デラックスⅡ 塗料用シンナー A 0～10%	0.09
4	上塗り	○	○	○	JIS K 5516	合成樹脂調合ペイント	Hi-CR デラックスⅡ 塗料用シンナー A 0～10%	0.08

(注) 1. 錆止め塗料塗りの種別は、塗料その他の欄による。

2. JASS18 M-110 は、日本建築学会材料規格である。