

15章 左官工事

5節 仕上塗材仕上げ

15.5.1 適用範囲

この節は、建築用仕上塗材を用いる内外装仕上工事に適用する。

15.5.2 材料

(a) 仕上塗材

- (1) 仕上塗材は、JIS A6909（建築用仕上塗材）による。ただし、内装仕上げに用いる塗材のホルムアルデヒド放散量は、特記による。特記がなければ、F☆☆☆☆とする。
- (2) 仕上塗材は、製造所において指定された色及びつや等に調合し、有効期限を経過したものは使用しない。
なお、下塗材、主材及び上塗材は、同一製造所の製品とする。
- (3) 仕上塗材の種類（呼び名）、仕上げの形状及び工法は表15.5.1により、適用は特記による。
- (4) 内装薄塗材及び内装厚塗材で吸放湿性を有する塗材を用いる場合は、JIS A6909の「調湿形」の表示のあるものとし、適用は特記による。
- (5) 内装薄塗材Wをコンクリート、セメントモルタル等のアルカリ性の下地に適用する場合は、JIS A6909の「耐アルカリ性試験合格」の表示のあるものを用いる。
- (6) 内装薄塗材Wは、JIS A6909の「かび抵抗性」の表示のあるものを用いる。
- (7) 複層仕上塗材の耐候性は、特記による。特記がなければ、耐候形3種とする。
- (8) 複層仕上塗材の上塗材の種類は表15.5.2により、適用は特記による。特記がなければ、水系アクリルのつやありとする。
- (9) 増塗材は、主材基層塗りに用いる材料とする。
- (10) 特記により、防火材料の指定がある場合は、建築基準法に基づき認定を受けたものとする。

表15.5.1 仕上塗材の種類、仕上げの形状及び工法（その1）

種類	呼び名	仕上げの形状	工法 (注)5	所要量(kg/m ²) (注)6	塗り回数
薄付け仕上塗材	外装薄塗材 Si	砂壁状	吹付け	下塗材(注)1. 0.1以上	1
		ゆず肌状		主 材 1.0以上	2
		ゆず肌状	ローラー塗り	下塗材(注)1. 0.1以上	1
		さざ波状		主 材 0.6以上	1~2(注)4.
	可とう形 外装薄塗材 Si	砂壁状	吹付け	下塗材 0.1以上	1
		ゆず肌状		主 材 1.2以上	2
		ゆず肌状	ローラー塗り	下塗材 0.1以上	1
		さざ波状		主 材 1.2以上	1~2(注)4.
	外装薄塗材 E	砂壁状	吹付け	下塗材(注)1. 0.1以上	1
		ゆず肌状		主 材 1.0以上	2
		平たん状 凹凸状	こて塗り	下塗材(注)1. 0.1以上	1
				主 材 0.6以上	1~2(注)4.
ゆず肌状 さざ波状		ローラー塗り			
着色骨材砂壁状		吹付け	下塗材(注)1. 0.1以上	1	
	こて塗り	主 材 1.5以上	2		
		下塗材(注)1. 0.1以上	1		
		主 材 0.9以上	1~2(注)4.		

	可とう形 外装薄塗材 E	砂壁状	吹付け	下塗材	0.1 以上	1
		ゆず肌状		主 材	1.2 以上	2
		平たん状 凹凸状	こて塗り	下塗材	0.1 以上	1
				主 材	1.2 以上	1~2(注)4.
			ゆず肌状 さざ波状	ローラー塗り		
	防水形 外装薄塗材 E	ゆず肌状 さざ波状	ローラー塗り	下塗材	0.1 以上	1
				増塗材	0.7 以上	1
				主材基層	1.0 以上	1~2(注)4
		凹凸状	吹付け	主材模様	0.4 以上	1
	外装薄塗材 S	砂壁状	吹付け	下塗材	0.1 以上	1
				主 材	1.0 以上	1
	内装薄塗材 C 内装薄塗材 L	凹凸状	吹付け	下塗材(注) 1.	0.1 以上	1
			主 材	0.8 以上	1~2(注)4	
平たん状 凹凸状		こて塗り				
	ゆず肌状 さざ波状	ローラー塗り				
内装薄塗材 Si 内装薄塗材 E	砂壁状じゅらく ゆず肌状	吹付け	下塗材(注) 1.	0.1 以上	1	
			主 材	0.6 以上	1~2(注)4	
	平たん状 凹凸状	こて塗り				
	ゆず肌状 さざ波状	ローラー塗り				
内装薄塗材 W	京壁状じゅらく ゆず肌状	吹付け	下塗材(注) 1.	0.1 以上	1	
			主 材	0.3 以上	1~2(注)4	
	平たん状 凹凸状	こて塗り	下塗材(注) 1.	0.1 以上	1	
			主 材	0.2 以上	1~2(注)4	

表 15. 5. 1 仕上塗材の種類、仕上げの形状及び工法 (その2)

種類	呼び名	仕上げの形状	工法	所要量(kg/m ²)	塗り回数
厚付け仕上塗材	外装厚塗材 C	吹放し 凸部処理	吹付け	下塗材 0.1 以上 主材基層 3.0 以上 主材模様 2.0 以上 上塗材(注)3. 0.3 以上	1 1 1 2
		平たん状 凹凸状 ひき起こし かき落とし	こて塗り	下塗材(注)1. 0.1 以上 主 材 5.0 以上 上塗材(注)3. 0.3 以上	1 1~2(注)4 2
	外装厚塗材 Si 外装厚塗材 E	吹放し 凸部処理	吹付け	下塗材 0.1 以上 主材基層 1.5 以上 主材模様 1.5 以上 上塗材(注)2. 0.3 以上	1 1 1 2
		平たん状 凹凸状 ひき起こし	こて塗り ローラー塗り	下塗材 0.1 以上 主 材 3.0 以上 上塗材(注)2. 0.3 以上	1 1~2(注)4 2
	内装厚塗材 C	吹放し 凸部処理	吹付け	下塗材 0.1 以上 主材基層 3.0 以上 主材模様 2.0 以上	1 1 1
		平たん状 凹凸状 ひき起こし かき落とし	こて塗り	下塗材(注)1. 0.1 以上 主 材 3.5 以上	1 1~2(注)4
	内装厚塗材 L	平たん状 凹凸状 ひき起こし かき落とし	こて塗り	下塗材(注)1. 0.1 以上 主 材 2.5 以上	1 1~2(注)4
	内装厚塗材 G	平たん状 凹凸状 ひき起こし かき落とし	こて塗り	下塗材(注)1. 0.1 以上 主 材 2.5 以上	1 1~2(注)4
	内装厚塗材 Si 内装厚塗材 E	吹放し 凸部処理	吹付け	下塗材 0.1 以上 主材基層 1.5 以上 主材模様 1.5 以上	1 1 1
		平たん状 凹凸状 ひき起こし	こて塗り ローラー塗り	下塗材 0.1 以上 主 材 3.0 以上	1 1~2(注)4

表 15. 5. 1 仕上塗材の種類、仕上げの形状及び工法（その3）

種類	呼び名	仕上げの形状	工法	所要量(kg/m ²)		塗り回数	
複層仕上塗材 (注)7	複層塗材 CE 複層塗材 Si 複層塗材 E 複層塗材 RE	凸部処理 凹凸模様	吹付け	下塗材	0.1 以上	1	
				主材基層	0.7 以上	1	
					主材模様	0.8 以上	1
				上塗材	0.25 以上	2	
		ゆず肌状	ローラー塗り	下塗材	0.1 以上	1	
				主 材	1.0 以上	1~2(注)4	
				上塗材	0.25 以上	2	
	可とう形 複層塗材 CE	凸部処理 凹凸模様	吹付け	下塗材	0.1 以上	1	
				主材基層	1.0 以上	1~2(注)4	
				主材模様	0.5 以上	1	
			上塗材	0.25 以上	2		
	ゆず肌状	ローラー塗り	下塗材	0.1 以上	1		
			主 材	1.0 以上	1~2(注)4		
			上塗材	0.25 以上	2		
防水形複層塗材 CE 防水形複層塗材 E 防水形複層塗材 RE 防水形複層塗材 RS	凸部処理 凹凸模様	吹付け	下塗材	0.1 以上	1		
			増塗材	0.9 以上	1		
	ゆず肌状	ローラー塗り	主材基層	1.7 以上	2		
			主材模様	0.9 以上	1		
			上塗材	0.25 以上	2		
軽量骨材仕上塗材	吹付用軽量塗材	砂壁状	吹付け	下塗材	0.1 以上	1	
				主 材	厚 5 mm 以上	1~2(注)4	
	こて塗用軽量塗材	平たん状	こて塗り	下塗材	0.1 以上	1	
				主 材	厚 3 mm 以上	1~2(注)4	

- (注) 1. 下塗材を省略又は専用の下地調整材を用いる場合は、仕上塗材製造所の指定による。
 2. 適用は特記による。
 3. セメントスタッコ以外の塗材の場合は、特記による。
 4. 塗り回数は、仕上塗材製造所の指定による。
 5. 工法欄の吹付け、ローラー塗り及びこて塗りは、主材の塗付けに適用する。
 6. 所要量は、被仕上塗材仕上げ面単位面積当たりの仕上塗材(希釈する前)の使用質量とする。
 なお、表の所要量は、2回塗りの場合、2回分の所要質量を示す。
 7. 複層仕上塗材の上塗りが、メタリックの場合の所要量及び塗り回数は、15. 5. 6 (m) (4) (i) による。

表 15. 5. 2 複層仕上塗材の上塗材の種類

樹脂 外観	アクリル系			シリ カ系	ポリウレタン系			アクリルシリコン系			ふっ素系		
	つや あり	つや なし	メタリ ック	つや なし	つや あり	つや なし	メタリ ック	つや あり	つや なし	メタリ ック	つや あり	つや なし	メタリ ック
溶剤系	○	○	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○
弱溶剤系	○	○	—	—	○	○	—	○	○	—	○	○	—
水系	○	○	—	○	○	○	—	○	○	—	○	○	—

凡例 ○印：選択可能 —印：選択不可

(注) つやなし及びメタリックは、可とう形複層塗材及び防水形複層塗材には適用しない。

- (b) 下地調整塗材は、JIS A 6916 (建築用下地調整塗材) による。
 (c) 水は、15. 2. 2 (d) による。
 (d) (a) から (c) まで以外の材料は、仕上塗材製造所の指定する製品とする。

15. 5. 3 施工一般

- (a) 15. 1. 3の見本塗板は、所要量又は塗厚が工程ごとに確認できるものとする。
- (b) 仕上げ工程の放置時間等は、18. 1. 4[施工一般] (h) による。
- (c) 仕上げ場所の気温が5℃以下の場合は、18. 1. 6[施工管理] (a) による。
- (d) 外部の仕上げ塗りは、降雨、多湿等により結露のおそれのある場合及び強風時には、原則として、行わない。
- (e) 仕上げに溶剤を用いる場合は、換気をよくして溶剤による中毒を起こさないようにする。
- (f) 工程ごとの所要量等の確認を、15. 5. 7により行う。
- (g) シーリング面に仕上塗材仕上げを行う場合は、シーリング材が硬化したのちに行うものとし、塗重ね適合性を確認し、必要な処理を行う。

15. 5. 4 下地処理

- (a) コンクリート、モルタル、プラスター下地等で、ひび割れがある場合は、必要に応じてU字形にはつり、仕上げに支障のないモルタル等で充填し、14 日程度放置する。ただし、気象条件等によりモルタル等の付着が確保できる場合には、放置期間を短縮することができる。
- (b) 外壁のコンクリート下地等で漏水のおそれのあるひび割れは、U字形にはつり、シーリング材を充填する。
なお、シーリング材は仕上げに支障のないものとする。
- (c) モルタル下地の仕上げは表15. 5. 3により、仕上塗材の種類に応じた○印の仕上げとする。

表15. 5. 3 仕上塗材の種類に応じたモルタル下地の仕上げ

仕上塗材の種類 (呼び名)	モルタル下地の仕上げ			備考
	はけ引き	金ごて	木ごて	
外装薄塗材 Si、外装薄塗材 E、外装薄塗材 S、 内装薄塗材 Si、内装薄塗材 E、内装薄塗材 W、 外装厚塗材 Si、外装厚塗材 E、内装厚塗材 Si、 内装厚塗材 E、複層塗材 CE、複層塗材 Si、 複層塗材 E、軽量骨材仕上塗材	○	○	○	薄塗材の場合は、 金ごて又は木ごて
内装薄塗材 C、内装薄塗材 L、外装厚塗材 C、 内装厚塗材 C、内装厚塗材 L、内装厚塗材 G	○	—	○	薄塗材の場合は、 木ごて
可とう形外装薄塗材 Si、可とう形外装薄塗材 E、 防水形外装薄塗材 E、可とう形複層塗材 CE、 複層塗材 RE、 防水形複層塗材 CE、防水形複層塗材 E、 防水形複層塗材 RE、防水形複層塗材 RS	—	○	—	—

- (d) ALCパネルの場合は、次による。
 - (1) 内壁目地部の形状は、特記による。特記がなければ、V形目地付きとする。
 - (2) ALCパネル面の欠け、穴等は、ALCパネル製造所の指定する補修用モルタル（既調合のもの）で平滑にする。
- (e) 押出成形セメント板の場合は、欠け、表面の傷等を押出成形セメント板製造所の指定する補修材料で平滑にする。

15. 5. 5 下地調整

- (a) コンクリートの下地調整は、次による。
 - (1) 目違いは、サンダー掛け等により取り除く。
 - (2) 下地面の清掃を行う。
 - (3) 下地調整塗材 C-2 を、1～2mm程度全面に塗り付けて、平滑にする。ただし、スラブ下等の見上げ面及び厚付け仕上げ塗材仕上げ等の場合は、省略する。
 - (4) 下地の不陸調整厚さが1mm以下の場合は、(3)の下地調整塗材C-2に代えて、下地調整塗材C-1を平滑に塗り付けることができる。

- (5) 下地の不陸調整厚さが3mmを超えて10mm以下の場合は、(3)の下地調整塗材C-2に代えて、下地調整塗材CM-2を平滑に塗り付ける。
- (b) モルタル、プラスター及びPCパネルの下地調整は、次による。
- (1) 下地面の清掃を行う。
 - (2) 合成樹脂エマルジョンシーラーを全面に塗り付ける。ただし、仕上塗材の下塗材で代用できる場合は、省略することができる。
- (c) セッコウボード面及びその他のボード面下地の場合は、次による。
- (1) 表18. 2. 7 [セッコウボード面及びその他ボード面の素地ごしらえ]のB種とする。
 - (2) 合成樹脂エマルジョンシーラーを全面に塗りつける。
- (d) ALCパネル面の下地調整は、次による。
- (1) 下地面の清掃を行う。
 - (2) 合成樹脂エマルジョンシーラーを全面に塗り付ける。ただし下地調整塗材Eで代用する場合は、省略することができる。
 - (3) 屋外は、仕上塗材製造所の仕様により下地調整塗材C-1又は下地調整塗材Eを全面に塗り付けて、平滑にする。ただし、外装薄塗材S及び防水形複層塗材RS仕上げの場合は、下地調整塗材C-2を全面に塗り付けて、平滑にする。
- (e) 押出成形セメント板の下地調整は、次による。
- (1) 下地面の清掃を行う。
 - (2) 日本建築学会材料規格 JASS18 M-201 による塗料を全面に塗り付ける。
なお、仕上塗材製造所の仕様により、下塗材を JASS18 M-201 による塗料の代用とすることができる。

日本ペイント 下地調整材一覧 (JIS A 6916. 他)

C-1	ニッパ° フィラー200
C-2	ニッパ° 1材カチオンフィラー
	ニッパ° ビルガードカチオンフィラーJ
CM-2	※ニッパ° フィラー500 又はニッパ° フィラー#1000
E	ニッパ° アンダーフィラーS 又はニッパ° アンダーフィラーAL
合成樹脂エマルジョンシーラー (JIS K5663)	ニッパ° 水性透明シーラー、ニッパ° 水性ホホワイトシーラー ニッパ° 水性カチオンシーラー (透明・ホホワイト)、ニッパ° 水性シミ止めシーラーII
JASS18 M-201	ニッパ° ファイン浸透シーラー (透明)、ニッパ° 浸透性シーラー (新)、 ニッパ° ファイン浸透造膜シーラー、ニッパ° ファインパーフェクトシーラー (透明)

※JIS 取得品ではありません。

15. 5. 6 工 法

- (a) 外装薄塗材Si及び可とう形外装薄塗材Si
- (1) 材料の練混ぜは、仕上塗材製造所の指定する水の量で均一になるように行う。ただし、溶剤系の下塗材の場合は、指定量の専用薄め液で均一になるように行う。
 - (2) 下塗りは、だれ、塗残しのないように均一に塗り付ける。
 - (3) 主材塗りは、次による。
 - (i) 吹付けの場合は、見本と同様の模様で均一に仕上がるように、指定の吹付け条件により吹き付ける。
 - (ii) ローラー塗りの場合は、見本と同様の模様で均一に仕上がるように、所定のローラーを用いて塗り付ける。
なお、塗り回数は、仕上塗材製造所の仕様による。
- (b) 外装薄塗材E及び可とう形外装薄塗材E

- (1) 材料の練混ぜは、(a) (1) による。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 主材塗りは、次による。
 - (i) 吹付けの場合は、(a) (3) (i) による。
 - (ii) ローラー塗りの場合は、(a) (3) (ii) による。
 - (iii) こて塗りの場合は、見本と同様の模様で均一に仕上がるように、所定のこてを用いて塗り付ける。
なお、塗り回数は、仕上塗材製造所の仕様による。
- (c) 防水形外装薄塗材 E
- (1) 材料の練混ぜは、(a) (1) による。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 増塗りは、出隅、入隅、目地部、開口部回り等に、はけ又はローラーにより、端部に段差のないように塗り付ける。
 - (4) 主材塗りは、次による。
 - (i) 基層塗りは、だれ、ピンホール、塗残しのないよう下地を覆うように均一に塗り付ける。
なお、塗り回数は、仕上塗材製造所の仕様による。
 - (ii) 模様塗りは、次による。
 - ①吹付けの場合は、(a) (3) (i) のよる。
 - ②ローラー塗りの場合は、見本と同様の模様で均一に仕上がるように、所定のローラーを用いて塗り付ける。
- (d) 外装薄塗材 S
- (1) 材料の練混ぜは、仕上塗材製造所の指定する専用薄め液の量で均一になるように行う。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 主材塗りは、(a) (3) (i) による。
- (e) 内装薄塗材 C 及び内装薄塗材 L
- (1) 材料の練混ぜは、仕上塗材製造所の指定する水の量で均一になるように行う。
なお、練混ぜ量は、仕上塗材製造所の指定する可使用時間以内に使い終わる量とする。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 主材塗りは、次による。
 - (i) 吹付けの場合は、(a) (3) (i) による。
なお、塗り回数は、仕上塗材製造所の仕様による。
 - (ii) ローラー塗りの場合は、(a) (3) (ii) による。
 - (iii) こて塗りの場合は、(b) (3) (iii) による。
- (f) 内装薄塗材 Si 及び内装薄塗材 E
- (1) 材料の練混ぜは、仕上塗材製造所の指定する水の量で均一になるように行う。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 主材塗りは、(e) (3) による。
- (g) 内装薄塗材 W
- (1) 材料の練混ぜは、(f) (1) による。ただし、合成樹脂エマルションを使用する場合は、仕上塗材製造所の仕様による。
 - (2) 主材塗りは、次による。
 - (i) 吹付けの場合は、(e) (3) (i) による。
 - (ii) こて塗りの場合は、(b) (3) (iii) による。
- (h) 外装厚塗材 C
- (1) 材料の練混ぜは、(e) (1) による。ただし、溶剤系の下塗材又は上塗材の場合は、指定量の専用薄め液で均一になるように行う。

- (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 主材塗りは、次による。
 - (i) 吹付けの場合は、次による。
 - ①基層塗りと模様塗りの2回とする。
 - ②基層塗りは、だれ、ピンホール、塗残しのないよう下地を覆うように塗り付ける。
 - ③模様塗りは、(a) (3) (i) による。
 - ④凸部処理は、模様塗りののちに、見本塗板と同様の模様になるようにこて又はローラーにより押さえる。
 - (ii) こて塗りの場合は、(b) (3) (iii) による。
 - (4) 上塗材を用いる場合は、上塗りは、2回塗りとし、色むら、だれ、光沢むら等が生じないように均一に、はけ、ローラー又はスプレーガン等により塗り付ける。
- (i) 外装厚塗材 Si 及び外装厚塗材 E
- (1) 材料の練混ぜは、(f) (1) による。ただし、溶剤系の下塗材又は上塗材の場合は、指定量の専用薄め液で均一になるように行う。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 主材塗りは、次による。
 - (i) 吹付けの場合は、(h) (3) (i) による。
 - (ii) ローラー塗りの場合は、(a) (3) (ii) による。
 - (iii) こて塗りの場合は、(b) (3) (iii) による。
 - (4) 上塗りは、(h) (4) による。
- (j) 内装厚塗材 C
- (1) 材料の練混ぜは、(e) (1) による。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 主材塗りは、(h) (3) による。
- (k) 内装厚塗材 L 及び内装厚塗材 G
- (1) 材料の練混ぜは、(e) (1) による。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 主材塗りは、(b) (3) (iii) による。
- (l) 内装厚塗材 Si 及び内装厚塗材 E
- (1) 材料の練混ぜは、(f) (1) による。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 主材塗りは、(i) (3) による。
- (m) 複層塗材 CE 及び複層塗材 RE
- (1) 材料の練混ぜ
 - (i) 材料の練混ぜは、(e) (1) による。
 - (ii) 溶剤系の下塗材又は上塗材の場合は、指定量の専用薄め液で均一に薄める。
 - (iii) 2液形上塗材は、薄める前に基剤と硬化剤を指定の割合で混ぜ合わせる。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 主材塗りは、次による。
 - (i) 吹付けの場合は、(h) (3) (i) による。
 - (ii) ローラー塗りの場合は、(a) (3) (ii) による。
 - (4) 上塗りは、次による。
 - (i) 上塗材の所要量は、メタリックの場合は、 0.4 kg/m^2 /以上とする。また、上塗りの工程を3回以上とし、第1回目はクリヤー又はメタリックと同系色のエナメルを塗り付け、最上層はクリヤーとする。
 - (ii) (i) 以外の場合は、上塗りは、2回塗りとし、色むら、だれ、光沢むら等が生じないように均一に、はけ、ローラー又はスプレーガンにより塗付ける。

- (n) 複層塗材 Si 及び複層塗材 E
- (1) 材料の練混ぜは、(i) (1) 及び (m) (1) (iii) による。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 主材塗りは、(m) (3) による。
 - (4) 上塗りは、(m) (4) による。
- (o) 可とう形複層塗材 CE
- (1) 材料の練混ぜは、(m) (1) による。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 主材塗りは、次による。
 - (i) 吹付けの場合は、次による。
 - ① 基層塗りは、(c) (4) (i) による。
 - ② 模様塗りは、(a) (3) (i) による。
 - ③ 凸部処理は、(h) (3) (i) ④による。
 - (ii) ローラー塗りの場合は、(a) (3) (ii) による。
 - (4) 上塗材は、(m) (4) (ii) による。
- (p) 防水形複層塗材 CE 及び防水形複層塗材 RE
- (1) 材料の練混ぜは、(m) (1) による。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 増塗りは、(c) (3) による。
 - (4) 主材塗りは、次による。
 - (i) 基層塗りは、2回塗りとし、だれ、ピンホール、塗残しのないよう下地を覆うように塗り付ける。
 - (ii) 模様塗りは、(c) (4) (ii) による。
 - (5) 上塗りは、(m) (4) (ii) による。
- (q) 防水形複層塗材 E
- (1) 材料の練混ぜは、(n) (1) による。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 増塗りは、(c) (3) による。
 - (4) 主材塗りは、(p) (4) による。
 - (5) 上塗りは、(m) (4) (ii) による。
- (r) 防水形複層塗材 RS
- (1) 材料の練混ぜ
 - (i) 材料の練混ぜは、(d) (1) による。
なお、練混ぜ量は、仕上塗材製造所の指定する可使用時間内に使い終わる量とする。
 - (ii) 下塗材、主材、上塗材が2液形の場合は、薄める前に基材と硬化剤を指定の割合で混ぜ合わせる。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 増塗りは、(c) (3) による。
 - (4) 主材塗りは、(p) (4) による。
 - (5) 上塗りは、(m) (4) (ii) による。
- (s) 軽量骨材仕上塗材
- (1) 材料の練混ぜは、仕上塗材製造所の指定する方法で均一になるように行う。
なお、練混ぜ量は、仕上塗材製造所の指定する可使用時間以内に使い終わる量とする。
 - (2) 下塗りは、(a) (2) による。
 - (3) 主材塗りは、(g) (2) による。