

8節 耐候性塗料塗り (DP)

7. 8. 1 適用範囲

この節は、屋外の鉄鋼面、亜鉛めっき鋼面、コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗りに適用する。

7. 8. 2 鉄鋼面耐候性塗料塗り

(a) 鉄鋼面耐候性塗料塗りは、表7. 8. 1により、種別は特記による。なお、製作工場で加工した箇所の下塗りは、(b) (2)による

表7. 8. 1 鉄鋼面耐候性塗料塗り

工 程	種別			塗料その他			商 品 名	塗付け量 (kg/m ²)
	A種	B種	C種	規格番号	規格名称	種類 又は 等級		
下地調整	○	—	—	表7. 2. 2によるRA種				
	—	○	—	表7. 2. 2によるRB種				
	—	—	○	表7. 2. 2によるRC種				
1 下塗り (1回目)	○	—	—	JIS K 5552	ジンクリッチ プライマー	2種	ニッペジンキ-8000 マルグレー ニッペジンキ-8500シナー 0~15%	0.14
	—	○	○	JASS 18 M-109	変性エポキシ樹脂プライマー (変性エポキシ樹脂プライマーおよび弱溶剤系 変性エポキシ樹脂プライマー)	—	ハイボン20ファイン 塗料用シナーA 0~10%	
2 下塗り (2回目)	○	—	—	JIS K 5551	構造物用さび止め ペイント	A種	ハイボン30 マッシュアップライマー-K ハイボンエポキシシナー 0~10%	0.14
	—	○	—	JASS 18 M-109	変性エポキシ樹脂プライマー (変性エポキシ樹脂プライマーおよび弱溶剤系 変性エポキシ樹脂プライマー)	—	ハイボン20ファイン 塗料用シナーA 0~10%	
3 下塗り (3回目)	○	—	—	JIS K 5551	構造物用さび止め ペイント	A種	ハイボン30 マッシュアップライマー-K ハイボンエポキシシナー 0~10%	0.14
4 研磨紙 ずり	○	○	○	研磨紙P120~220				
5 中塗り	○	○	○	JIS K 5659	鋼構造物用耐候性 塗料	中塗り 塗料	ファイン中塗DP 塗料用シナーA またはSA 0~10%	0.14

次ページへ続く

6	上塗り	○	○	○	JIS K 5659	鋼構造物用耐候性塗料	上塗り塗料等級は特記による。	1 級の場合 (ふっ素系) ファイン 4F セラミック 塗料用シナー A 0~10%	0.10
								2 級の場合 (シリコン系) ファインシリコンフレッシュ 塗料用シナー A 0~10%	
								3 級の場合 (ポリウレタン系) ファインウレタン U100 塗料用シナー A 5~15%	

- (注) 1. 新規に塗装を行う場合は、A種とする。なお、工程 6 まで製作工場で行う場合は、工程 4 は省略する。
2. JASS 18 M-109 は、日本建築学会材料規格である。

- (b) 新規鉄骨等鉄鋼面の下塗りは、次による。
- (1) 下塗りは、製作工場において組立後に行う。ただし、組立後塗装困難となる部分は、組立前に下塗りを行う。
 - (2) 製作工場で溶接した箇所は、ディスクサンダー又は研磨紙 P 1 2 0 程度で金属素地面が現れるまで錆等を除去し、構造物用さび止めペイント (A 種) を 3 回塗る。
 - (3) 現場組立後、現場接合部及び組立中の下塗り損傷部分は、ディスクサンダー又は研磨紙 P 1 2 0 程度で金属素地面が現れるまで錆等を除去し、JASS 18 M-109 による塗料 (表 7. 3. 2 の B 種) を 3 回塗る。

● 上記以外に下記商品も使用可能です。

● 上塗り

- デュフロン 100 フレッシュ (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 1 級)
- デュフロン 100 ファイン (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 1 級)
- デュフロン 100 ニューファイン (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 1 級)
- ファイン Si (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 2 級)
- ハイボン 50 上塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 3 級)
- ハイボン 50 ファイン (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 3 級)

● 中塗り

- デュフロン 100 ファイン中塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- デュフロン 100 ファイン中塗り U (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- デュフロン 100 中塗り K (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- デュフロン 100 中塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- ハイボン 30 ファイン中塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- ハイボン 30 ファイン中塗り U (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- ハイボン 30 マスチック中塗り K (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- ハイボン 30 マスチック中塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)

● 下塗り

- ハイボン 20 デクロ (JASS 18 M-109 変性エポキシ樹脂プライマー)
- ハイボン ファインプライマー II (JASS 18 M-109 変性エポキシ樹脂プライマー)

組合せ例

工程 仕上種類	種別	上塗り	中塗り	下塗り (3回目)	下塗り (2回目)	下塗り (1回目)
上塗り1級	A種	デュロン 100 フレッシュ	デュロン100 中塗K 又は デュロン100 中塗	ハイボン30 マスチックプライマー-K	ハイボン30 マスチックプライマー-K	ニッペジンキー 8000メタルグレー
		デュロン 100 ファイン 又は デュロン100 ニューファイン	デュロン100 ファイン中塗 又は デュロン100 ファイン中塗U	ハイボン30 マスチックプライマー-K	ハイボン30 マスチックプライマー-K	ニッペジンキー 8000メタルグレー
	B種 C種	デュロン 100 フレッシュ	デュロン100 中塗K 又は デュロン100 中塗	—	ハイボン20 デコ	ハイボン20 デコ
		デュロン 100 ファイン	デュロン100 ファイン中塗 又は デュロン100 ファイン中塗U	—	ハイボン20 ファイン 又は ハイボン ファインプライマー-II	ハイボン20 ファイン 又は ハイボン ファインプライマー-II
上塗り2級	A種	ファインSi	ファイン中塗DP	ハイボン30 マスチックプライマー-K	ハイボン30 マスチックプライマー-K	ニッペジンキー 8000メタルグレー
	B種 C種	ファインSi	ファイン中塗DP	—	ハイボン20 ファイン 又は ハイボン ファインプライマー-II	ハイボン20 ファイン 又は ハイボン ファインプライマー-II
上塗り3級	A種	ハイボン50 上塗	ハイボン30 マスチック中塗K 又は ハイボン30 マスチック中塗	ハイボン30 マスチックプライマー-K	ハイボン30 マスチックプライマー-K	ニッペジンキー 8000メタルグレー
		ハイボン50 ファイン	ハイボン30 ファイン中塗 又は ハイボン30 ファイン中塗U	ハイボン30 マスチックプライマー-K	ハイボン30 マスチックプライマー-K	ニッペジンキー 8000メタルグレー
	B種 C種	ハイボン50 上塗	ハイボン30 マスチック中塗K 又は ハイボン30 マスチック中塗	—	ハイボン20 デコ	ハイボン20 デコ
		ハイボン50 ファイン	ハイボン30 ファイン中塗 又は ハイボン30 ファイン中塗U	—	ハイボン20 ファイン 又は ハイボン ファインプライマー-II	ハイボン20 ファイン 又は ハイボン ファインプライマー-II

7. 8. 3 亜鉛めっき鋼面耐候性塗料塗り

亜鉛めっき鋼面耐候性塗料塗りは、表7. 8. 2により、種別は特記による。

表7. 8. 2 亜鉛めっき鋼面耐候性塗料塗り

工 程	種別			塗料その他			商 品 名	塗付け量 (kg/m ²)	
	A種	B種	C種	規格番号	規格名称	種類			
下地調整	○	—	—	表7. 2. 3によるRA種					
	—	○	—	表7. 2. 3によるRB種					
	—	—	○	表7. 2. 3によるRC種					
1	下塗り	○	○	○	JASS 18 M-109	変性ポキシ樹脂プライマ ー(変性ポキシ樹脂プラ イマーおよび弱溶剤系 変性ポキシ樹脂プラ イマー)	—	ハイボン20ファイン 塗料用シナー A 0~10%	0.14
2	研磨紙 ずり	○	○	○	研磨紙P120~220				
3	中塗り	○	○	○	JIS K 5659	鋼構造物用耐候性 塗料	中塗り 塗料	ファイン中塗 DP 塗料用シナー A またはSA 0~10%	0.14
4	上塗り	○	○	○	JIS K 5659	鋼構造物用耐候性 塗料	上塗り 塗料 等級は 特記に よる	1級の場合 (ふっ素系) ファイン4Fセラミック 塗料用シナー A 0~10%	0.10
								2級の場合 (シリコン系) ファインシリコンフレッシュ 塗料用シナー A 0~10%	
								3級の場合 (ポリウレタン系) ファインウレタンU100 塗料用シナー A 5~15%	

(注) 1. 新規に塗装を行う場合は、A種とする。なお、工程4まで、製作工場で行う場合は、工程2は省略する。

2. 新規鋼製建具等の下塗りの工法は、7. 3. 3 (e) による。

3. JASS 18 M-109 は、日本建築学会材料規格である。

● 上記以外に下記商品も使用可能です。

●上塗り

- デュフロン100フレッシュ (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 1級)
- デュフロン100ファイン (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 1級)
- デュフロン100ニューファイン (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 1級)
- ファインSi (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 2級)
- ハイボン50上塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 3級)
- ハイボン50ファイン (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 3級)

●中塗り

- デュフロン100ファイン中塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- デュフロン100ファイン中塗りU (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- デュフロン100中塗りK (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- デュフロン100中塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)

- ハイボン30ファイン中塗 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- ハイボン30ファイン中塗U (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- ハイボン30マステック中塗K (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- ハイボン30マステック中塗 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料)
- 下塗
 - ハイボン20デクロ (JASS 18 M-109 変性エポキシ樹脂プライマー)
 - ハイボンファインプライマーII (JASS 18 M-109 変性エポキシ樹脂プライマー)

組合せ例

工程 仕上種類	種別	上塗り	中塗り	下塗り(1回目)
上塗り1級	A種	デュロン100フレッシュ	デュロン100中塗K 又は デュロン100中塗	ハイボン20デクロ
	B種 C種	デュロン100ファイン又は デュロン100ニューファイン	デュロン100ファイン中塗 又は デュロン100ファイン中塗U	ハイボン20ファイン又は ハイボンファインプライマーII
上塗り2級	A種 B種 C種	ファインSi	ファイン中塗DP	ハイボン20ファイン又は ハイボンファインプライマーII
上塗り3級	A種	ハイボン50上塗	ハイボン30マステック中塗K 又は ハイボン30マステック中塗	ハイボン20デクロ
	B種 C種	ハイボン50ファイン	ハイボン30ファイン中塗 又は ハイボン30ファイン中塗U	ハイボン20ファイン又は ハイボンファインプライマーII

7. 8. 4 コンクリート面及び押出成形セメント板面耐候性塗料塗り

コンクリート面及び押出成形セメント板面耐候性塗料塗りは、表7. 8. 3により、種別は特記による。

表7. 8. 3 コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗り

工 程	種別						塗料その他			商 品 名	塗付け量 (kg / m ²)	
	A-1種	A-2種	B-1種	B-2種	C-1種	C-2種	規格番号	規格名称	種類又は等級			
下地調整	○	—	○	—	○	—	表7. 2. 6によるRB種					
	—	○	—	○	—	○	表7. 2. 6によるRC種					
1	下塗り	○	—	○	—	○	—	JASS 18 M-201	反応形合成樹脂シーラーおよび弱溶剤系反応形合成樹脂シーラー	—	ニッペ° ファイン浸透シーラー(透明) 無希釈	0.08
2	中塗り	○	○	—	—	—	—	JASS 18 M-405	常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り(常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗りおよび弱溶剤系常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り)	—	ファイン4Fセラミック塗料用シナーA 0~10%	0.14
		—	—	○	○	—	—	JASS 18 M-404	アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り(アクリルシリコン樹脂塗料用中塗りおよび弱溶剤系アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り)	—	ニッペ° ファインシリコンフレッシュ塗料用シナーA 0~10%	
		—	—	—	—	○	○	JASS 18 M-403	2液形ポリアウレタン樹脂エナメル用中塗り(2液形ポリアウレタンエナメル用中塗りおよび弱溶剤系アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り)	—	ニッペ° ファインウレタンU100塗料用シナーA 5~10%	
3	上塗り	○	○	—	—	—	—	JIS K 5658	建築用耐候性上塗り塗料	主要原料 ふっ素樹脂 (1級)	ファイン4Fセラミック塗料用シナーA 0~10%	0.10
		—	—	○	○	—	—			主要原料 シリコン樹脂 (2級)	ニッペ° ファインシリコンフレッシュ塗料用シナーA 0~10%	
		—	—	—	—	○	○			主要原料 ポリアウレタン樹脂 (3級)	ニッペ° ファインウレタンU100塗料用シナーA 5~15%	

(注) JASS 18 M-201、M-403、M-404 及びM-405 は、日本建築学会材料規格である。

- 上記以外に下記商品も使用可能です。
 - デュフロン4FⅡフレッシュ（JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料 1級 相当）（社内試験で該当規格の性能を満たしています。）（中塗りには「デュフロン4FⅡ中塗」（JASS 18 M-405）をご使用ください。
 - ニッペ ファイン Si（JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料：2級 相当）（社内試験で該当規格の性能を満たしています。）（JASS 18 M-404 アクリルシリコン樹脂塗料 アクリルシリコン樹脂エナメルアクリルシリコン樹脂塗料中塗り）
 - 浸透性シーラー（新）（JASS 18 M-201 反応形合成樹脂ワニス（2液形エポキシ樹脂ワニス）

組合せ例

仕上種類	工程	種別	上塗り	中塗り	下塗り
ふっ素樹脂 (1級)		A種	デュフロン4FⅡフレッシュ	デュフロン4FⅡ中塗	ニッペ 浸透性シーラー（新）
シリコン系 (2級)		B種	ニッペ ファイン Si	ニッペ ファイン Si	ニッペ ファイン浸透シーラー(透明)